УНИВЕРЗИТЕТ У НОВОМ САДУ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА

I ПОДАЦИ О ПОСТУПКУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТУ

1. Одлука о покретању поступка, орган и датум доношења:

   Одлука Декана Факултета техничких наука у Новом Саду број 01-2724/1 од 25.10.2017. године.

2. Назнака звања и назив уже области:

   ИСТРАЖИВАЧ САРАДНИК за ужу област ПРОЦЕСИ ОБРАДЕ СКИДАЊЕМ МАТЕРИЈАЛА

3. Састав комисије са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже области за коју је изабран у звање и назив установе у којој је члан комисије запослен:

   Председник комисије:
   Др Павел Ковач, редовни професор, ужа област: Процеси обраде скидањем материјала, изабран 1998.г., Факултет техничких наука, Нови Сад

   Чланови:
   Др Драган Шешлија, редовни професор, ужа област: Мехатроника, роботика и аутоматизација и интегрисани системи, изабран 2007.г., Факултет техничких наука, Нови Сад

   Др Марин Гостимировић, редовни професор, ужа област: Процеси обраде скидањем материјала, изабран 2011.г., Факултет техничких наука, Нови Сад

II БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

1. Име и презиме кандидата за избор у истраживачко звање: Ненад Кулунџић

2. Година уписа и завршетка основних студија: 2007-2011.

3. Студијска група, факултет и универзитет:

   Машински одсек, смер Производно машинство, Флексибилне технологије, системи и рачунаром интегрисана производња, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду

4. Успех на основним студијама: 8.50 (осам и 50/100)

5. Наслов и оцена дипломског рада или дипломског испита:

   Могућности и ограничења процеса ротационог извлачења лима, оцена: 10

6. Година уписа и завршетка мастер студија: 2011-2013.

7. Студијска група, факултет и универзитет:

   Машински одсек, смер Производно машинство, Флексибилне технологије, системи и рачунаром интегрисана производња, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду

8. Успех на мастер студијама: 9 (девет)

9. Наслов и оцена мастер рада: Симулација обраде резања у програмском пакету Ансис, оцена: 10

10. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врлодобро, добро, задовољавајуће:

    Енглески – чита (врлодобро), пише (задовољавајуће), говори (задовољавајуће),

11. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):

    Машинство, Процеси обраде скидањем материјала, Методе коначних елемената

III ПОДАЦИ О САДАШЊЕМ И ПРЕТХОДНОМ ЗАПОСЛЕЊУ

- Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, од 01.04.2015. године до 01.04.2018. године: истраживач приправник

IV ПРЕГЛЕД СТРУЧНОГ И НАУЧНОГ РАДА

У оквиру радних задатака, кандидат је ангажован на реализацији пројекта Министарства просвете, науке и технолошког развоја у периоду од 2015. године до 2018. године, број пројекта: ТР35105 под називом "Примена метода вештачке интелигенције у истраживањима и развоју производних процеса" (руководилац пројекта проф. др Павел Ковач).

Од 2015. године Ненад Кулунџић је запослен на Факултету техничких наука Универзитета у Новом Саду као Истраживач приправник.

У периоду од 2015. године до данас, кандидат је учествовао у извођењу следећих предмета на Основним и Мастер академским студијама на Факултету техничких наука у Новом Саду, на смеру Производно машинство при катедри Процеси обраде скидањем материјала: Технологија обраде резањем, Теорија обрадних процеса, Еколошке технологије и системи, Дизајн и функционалност производа и Производни дизајн.

Научни и стручни резултати кандидата Ненада Кулунџића приказани су за период од 2013 до 2017. године:

М33 - Саопштење са међународног скупа штампано у целини

[1] Gostimirović, M., Rodić, D., Kovač, P., Ješić, D., Kulundžić, N.:“An experimental study of the cutting forces in creep-feed grinding”, 12th International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad, 21-24 Septembar, 2015, pp. 1-4, ISBN: 978-86-7892-722-5

[2] Kovač, P., Kulundžić, N., Mitrović, A., Savković, B., Gostimirović, M.:" FEM milling tools temperature measurement, modelling and simulation", PSU-UNS International Conference on Engineering and Technology – ICET, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad 2017, Vol. 8, No. 1, pp. 1-4, ISBN 978-86-7892-934-2

[3] Batinić B., Rodić D., Laković N., Gostimirović M., Kulundžić, N.: "Acquisition of current impulses in electrical discharge machining", IEEE Zooming Innovation in Consumer Electronics International Conference ZINC, IEEE, Novi Sad, 2017, pp. 37-40, ISBN 978-1-5386-0866-1

M34 - Саопштење са међународног скупа штампано у изводу

[4] Vuković, S., Kulundžić, N., Ješić, D., Kovač, P.:“Transformation characteristics occurring in austempered ductile iron with dual matrix structures”, 2nd International Student Conference on geology, mining, metallurgy, chemical engineering, material science and related fields - ISC2015, Technical faculty in Bor, Bor, 13-14 July, 2015, pp. 11, ISBN: 978-86-6305-033-4

M45 - Поглавље у књизи M42 или рад у тематском зборнику националног значаја

[5] Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B., Kundrak, J., Gostimirović, M., Sekulić, M.: Determination of temperature distribution and cutting force in drilling, Development in Machining Technology, Scientific Research Reports, Cracow University of Technology, Vol 6, Cracow, 2016, pp. 7-18. ISBN 978-80-553-2576-7, Rad u tematskom zborniku nacionalnog značaja

[6] Kovač, P., Savković, B., Kulundžić, N., Gostimirović, M., Holešovsky, F., Sekulić, M.: “Simulation of temperature distribution on the 3D moving cutting tool”, Development in Machining Technology, Scientific Research Reports, Cracow University of Technology, 2015, pp. 20-26, ISBN:978-83-7242-844-8, Rad u tematskom zborniku nacionalnog značaja

M52 - Рад у часопису националног значаја

[7] Gostimirović, M., Rodić, D.,Kovač, P., Jesić, D., Kulundžić, N.: “Investigation of the cutting forces in creep-feed surface grinding process”, Journal of Production Engineering, 2015, Vol.18, No.2, pp. 21-24, UDK 621,ISSN: 1821-4932

[8] Batinić B., Rodić D., Gostimirović, M., Kulundžić, N., Laković N.,: "Monitoring of the discharge current by Hall-effect sensor", Journal of Production Engineering, 2017, Novi Sad, Vol. 20, No.1, pp. 39-42, ISSN: 1821-4932

[9] Mitrović, A., Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B.: “3D finite element simulation of milling”, Časopis: Journal of Production Engineering, Novi Sad 2016, UDK 621, Vol.19, No.1, str. 31- 34, ISSN 1821-4932

[10] Kulundžić, N., Gostimirović, M., Kovač, P., Sekulić, M., Savković, B.: “Micro cutting simulation of abrasive grains in the grinding process”, Journal of Production Engineering, Novi Sad 2015, Vol.18, No.2, pp. 25-28, UDK 621,ISSN: 1821-4932

[11] Ješić D., Pulić J., Kovač P., Savković B., Kulundžić N.: "Application of nodular castings in the modern industry of tribo- mechanical systems today and tomorrow", Journal of Production Engineering, Novi Sad 2014, Vol. 17, No. 1, pp. 55-58, ISBN ISSN 1821-4932

[12] Kovač P., Gostimirović, M., Ješić D., Savković B., Kulundžić N.: "The role of material quality control in modern manufacturing", Journal of Production Engineering, Novi Sad 2014, Vol. 17, No. 2, pp. 63-66, UDK 621, ISSN: 1821-4932

M53-Рад у научном часопису

[13] Boćan N., Kovač, P., Savković, B., Kulundžic, N.: Simulacija obrade bušenja pomoću metoda konačnih elemenata, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, Novi Sad, 2016, Vol. XXXI, No. 3, str. 414-417, ISSN 0350-428X

[14] Mitrović, A., Kovač P., Kulundžić N., Savković B.: Analiza toplotnih pojava pri obradi glodanjem metodom konačnih elemenata, Tehnika i praksa, VSTSS, Čačak, 2016, broj 15, str. 147-152, ISSN 2217-2130

[15] Kulundzic, I., Kulundzic, N.: Analiza stanja i predlog mera za unapređenje proizvodnog procesa, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, Novi Sad, Vol. XXXI, No. 6, 2016, str. 1079-1082, DK:658.5.012.2, ISSN 0350-428X

[16] Kulundzic N., Kovač P., Savković, B., Šoos Lj., Rokosz K., FEM Simulation of Cutting Processes, Scientific Proceedings, Faculty of Mechanical Engineering, Bratislava, 2013, Vol. 21, No. 1, Str. 121-130, ISBN ISSN 1338-1954

[17] Kulundzic N., Kovač P., Savković, B.: Simulacija obrade rezanja u programskom paketu Ansys, Zbornik radova Fakulteta tehničkih nauka, 2013, Vol. 28, No 1, pp. 13-16, ISSN 0350-428X, UDK: 621.96

M63 - Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини

[18] Mitrović, A., Kovač, P., Kulundžić, N., Savković, B.: Modelovanje i simulacija procesa obrade glodanjem, 40. Jupiter konferencija 2016, Beograd, 16-17 Maj, pp. 2.23-2.26, ISBN: 978-86-7083-893-2

V ОЦЕНА СТРУЧНОГ И НАУЧНОГ РАДА КАНДИДАТА ЗА ПРЕТХОДНИ ИЗБОРНИ ПЕРИОД

Својим досадашњим стручним и истраживачким активностима кандидат је показао висок ниво ангажовања за предходни изборни период. Кандидат је испољио квалитет, стручност и заинтересованост за научноистраживачки рад, као и за рад у настави. У оквирима свог научног рада, кандидат се бавио истраживањем и усавршавањем у области процеси обраде скидањем материјала. Степен реализације задатих задатака у оквиру стручног и научног рада је оцењен као висок. Из публикованог материјала се закључује успешно савлађивање материје.

VI ОСТАЛО

-

VII ОЦЕНА О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА СТИЦАЊЕ ИСТРАЖИВАЧКОГ ЗВАЊА

На основу изложеног, биографије кандидата и до сада публикованих радова, као и активности на пројектима и показаних резултата у научном и наставном раду, Комисија закључујемо да кандидат Ненад Кулунџић, мастер инжењер машинства, испуњава све услове предвиђене Законом о научноистраживачко делатности и Законом о високом образовању Републике Србије, као и Статутом Факултета техничких наука у Новом Саду, а у складу са Правилником о поступку за стицање звања и заснивања радног односа наставника, сарадника и истраживача, као и да испуњава све законске, статутарне и услове постављене у критеријима за избор у звање истраживача - сарадника за ужу научну област процеси обраде скидањем материјала на Факултету техничких наука.

VIII ПРЕДЛОГ НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ЗА ОДЛУЧИВАЊЕ

Сходно претходно наведеном, Комисија предлаже наставно-научном већу Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду да усвоји овај извештај и кандидата

Ненад Кулунџић, мастер инжењер машинства,

изабере у звање **истраживач сарадник**, за ужу област **процеси обраде скидањем материјала**.

Датум: 26.10.2017. год.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

др Павел Ковач, ред. проф.
председник Комисије

др Драган Шешлија, ред. проф.
члан Комисије

др Марин Гостимировић, ред. проф.
члан Комисије

НАПОМЕНА: Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без непотребног текста.
Разврставање и рангирање радова и индекс компентенције врше се односно израчунавају према правилнику надлежног министарства.
Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.