



УНИВЕРЗИТЕТ У НОВОМ САДУ, ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
21000 НОВИ САД, ТРГ ДОСИТЕЈА ОБРАДОВИЋА 6



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

ДОКУМЕНТАЦИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА:

МЕХАТРОНИКА

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

НОВИ САД

2011.



Садржај

<u>00. Увод</u>	3
<u>01. Структура студијског програма</u>	4
<u>02. Сврха студијског програма</u>	5
<u>03. Циљеви студијског програма</u>	6
<u>04. Компетенција дипломираних студената</u>	7
<u>05. Курикулум</u>	8
<u> 5.1 Распоред предмета по семестрима и годинама студија</u>	10
<u> 5.2 Спецификација предмета</u>	14
<u>Основи машинске визије</u>	14
<u>Опрема и мехатроника мотора СУС</u>	15
<u>Неиндустриска роботика и аутоматизација у зградама</u>	16
<u>Опрема моторних возила</u>	17
<u>Имплементација аутоматских система</u>	18
<u>Методе анализе електрофизиолошких сигналса</u>	19
<u>Биомеханика</u>	20
<u>Академске писане и говорне комуникације на српском језику</u>	21
<u>Енглески језик за инжењере</u>	22
<u>Дигитална управљачка електроника</u>	23
<u>Пројектовање производних система</u>	24
<u>Транспортно-манипулатациони системи</u>	25
<u>ИТ у одрживој пољопривреди</u>	26
<u>CQ пољопривредне производње</u>	27
<u>Управљање логистичким системима</u>	28
<u>Механизми у мехатроници</u>	29
<u>Телекомуникације и обрада сигнала</u>	30
<u>Пренос снаге и кретања</u>	31
<u>Немачки језик у техници 1</u>	32
<u>Студијски истраживачки рад на теоријским основама - мастер рада</u>	33
<u>5.2A Спецификација стручне праксе</u>	34
<u>5.2B Спецификација завршног рада</u>	35



Садржај

<u>06. Квалитет, савременост и међународна усаглашеност студијског програма</u>	36
<u>07. Упис студената</u>	37
<u>08. Оцењивање и напредовање студената</u>	38
<u>09. Наставно особље</u>	39
<u>10. Организациона и материјална средства</u>	40
<u>11. Контрола квалитета</u>	41
<u>11.1 Листа чланова комисије за контролу квалитета</u>	42
<u>12. Студије на даљину</u>	43



Република Србија
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА

УВЕРЕЊЕ
О АКРЕДИТАЦИЈИ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Факултет техничких наука Универзитета у Новом Саду, са седиштем у Новом Саду, Трг Доситеја Обрадовића 6, испунио је стандарде прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06), за акредитацију интердисциплинарног студијског програма: дипломске академске студије—мастер Мехатроника у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за 35 студената уписаних у прву годину студија у седишту.

Ово уверење издаје се на основу члана 16. став 5. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05).

Број: : 612-00-01428/22/2007-04

Београд, 19.05.2008. године



ПРЕДСЕДНИК

Председник Слободан Арсенијевић



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Назив студијског програма	Мехатроника
Самостална високошколска установа у којој се изводи студијски програм	Универзитет у Новом Саду
Високошколска установа у којој се изводи студијски програм	Факултет техничких наука
Образовно-научно/образовно уметничко поље	Интердисциплинарно
Научна, стручна или уметничка област	Електротехничко и рачунарско инжењерство и машинско инжењерство
Врста студија	Мастер академске студије
Обим студија изражен ЕСПБ бодовима	60-62
Стручни назив, скраћеница	Мастер дипломирани инжењер мехатронике, Маст.дипл.инж.мехатр.
Дужина студија	1
Година у којој је започела реализација студијског програма	
Година када ће започети реализација студијског програма(ако је програм нов)	2009
Број студената који студирају по овом студијском програму	109
Планирани број студената који ће се уписати на овај студијски програм	35
Датум када је програм прихваћен од стране одговарајућег тела(навести ког)	04.10.2007 - Сенат Универзитета у Новом Саду
Језик на ком се изводи студијски програм	Српски језик
Година када је програм акредитован	2008
Веб адреса на којој се налазе подаци о студијском програму	www.ftn.uns.ac.rs



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 00. Увод

Студијски програм дипломских академских студија Мехатронике представља наставак студијског програма основних академских студија Мехатронике на факултету техничких наука Универзитета у Новом Саду. Заједнички су га успоставила четири департмана: Департман за индустриско инжењерство и инжењерски менаџмент, Департман за енергетику, електронику и телекомуникације, Департман за рачунарство и аутоматику и Департман за механизацију и конструкционо машинство.

Традиционална подела на научне и образовне области (нпр. машинства и електротехнике) је довела неразумевања инжењера различитих струка при заједничком раду на истом пројекту, као и до недовољних знања различитих струка за реализацију сложених система који се данас срећу у пракси. Инжењери различитих струка при расправљању о неком проблему „не говоре исти језик“. Свака струка види доминантно само свој аспект. Обзиром да електро-механички системи постају све бројнији, сложенији и софистициранији (степен "уграђеног" аутоматског деловања или како се често каже – степен интелигенције сваким даном постаје све већи) тако да је при њиховом креирању неопходно поред знања из машинства и електротехнике поседовати знања из управљања и програмирања.

Стога мехатронику у образовном смислу треба посматрати као студијски програм настао као одговор на указане потребе из праксе. Конкретно, овај програм треба да омогући студентима да у оквиру изабране студијске групе додатно конкретизују своја знања која се базирају на разумевању основних физичких принципа из различитих области технике, овладају допунским стручним знањима за реализацију савремених техничких система, стекну способност интеграције знања које у сваком конкретном случају треба применити и да током реализације овог студијског програма буду уведени у истраживачки рад.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 01. Структура студијског програма

Назив студијског програма ових дипломских академских студија је Мехатроника. Академски назив који се стиче је Дипломирани инжењер мехатронике - мастер (дипл. инж. мехатрон.). Исход процеса учења је знање које студентима омогућава коришћење стручне литературе, примену знања на проблеме који се јављају у професији, и омогућавање, у случају да се студенти за то определе, наставак студија.

Услови за упис на студијски програм су завршене основне студије са најмање 240 ЕСПБ и положен пријемни испит.

На дипломским академским студијама Мехатронике које трају једну годину постоје две студијске групе: Мехатроника, роботика и аутоматизација и Мехатроника у механизацији. Студент се опредељује за једну од две студијске групе у складу са својим претходним образовањем и професионалном заинтересованошћу. Настава на дотичној групи се организује уколико има довољан број студената који су се определили да је упишу. Уколико нема довољно кандидата настава се не организује или управа Факултета доноси посебну одлуку о начину организовању наставе на дотичној студијској групи (менторски рад са студентима).

У оквиру студијске групе Мехатроника, роботика и аутоматизација акценат се ставља на примену мехатронике у роботици и аутоматизацији (у оквиру предузећа, савремене аутоматизације у кућним окружењима, ...), а у оквиру студијске групе Мехатроника у механизацији акценат се ставља на примену мехатронике у савременој механизацији. Студенти у оквиру изабране студијске групе имају обавезне и изборне предмете. Изборни предмети се бирају из групе предложених предмета, али студенти имају могућност да према сопственим склоностима и жељама одређени број предмета, уз сагласност Руководиоца студијског програма, изаберу било који од наставних предмета са ФТН, УНС или неког другог универзитета у земљи или иностранству. При томе морају бити испуњени предуслови који се прописују за похађање наставе из изабраног предмета.

Настава се изводи кроз предавања и вежбе. Током наставног процеса се ставља акценат на самосталан и истраживачки рад студента као и на његово појачано лично укључивање у наставни процес. На предавањима се, уз коришћење одговарајућих дидактичких средстава, излаже предвиђено градиво, али се том приликом студентима указује и на истраживачке трендове у дотичној области. На вежбама, које прате предавања, се решавају конкретни задаци и излажу примери који додатно илуструју градиво. На вежбама се дају и додатна објашњења градива које је пређено на предавањима. Вежбе могу да буду аудиторне, лабораторијске, рачунарске или рачунске. Део вежби се може одвијати и у фабрикама или другим институцијама.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 02. Сврха студијског програма

Сврха студијског програма је образовање студената за професију дипломираног инжењера мехатронике - мастер у складу са потребама друштва.

Студијски програм Мехатронике је концептиран тако да обезбеђује стицање компетенција које су друштвено оправдане и корисне. Факултет техничких наука је дефинисао циљеве који воде ка образовању високо компетентних кадрова из области технике, као и задатке које треба испунити да би се до тог циља стигло. Сврха студијског програма Мехатронике је потпуно у складу са задацима и циљевима Факултета техничких наука.

Реализацијом овако концептираног студијског програма се школују дипломирани инжењери мехатронике - мастер који поседују компетентност у европским и светским оквирима.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 03. Циљеви студијског програма

Циљ студијског програма је постизање компетенција и академских вештина из области Мехатронике. То, поред осталог, укључује и развој креативних способности разматрања проблема и способност критичког мишљења, развијање способности за тимски рад и овладавање специфичним практичним вештинама потребним за обављање професије.

Циљ студијског програма је да се образује стручњак који поседује довољно продубљеног знања из мехатронике а примењено на области роботике, аутоматизације и савремене механизације.

Један од посебних циљева, који је у складу са циљевима образовања стручњака на Факултету техничких наука је развијање свести код студената за потребом перманентног образовања, развоја друштва у целини и заштите животне средине. Циљ студијског програма је такође и образовање стручњака у домену тимског рада, као и развој способности за саопштавање и излагање својих резултата стручној и шитој јавности.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 04. Компетенција дипломираних студената

Свршени студенти дипломских академских студија мехатронике су компетентни да решавају реалне проблеме из праксе као и да наставе школовање уколико се за то определе. Компетенције укључују, пре свега, развој способности критичног мишљења, способности анализе проблема, синтезе решења, предвиђање понашања одабраног решења у пракси са јасном представом о томе шта су добре а шта лоше стране одабраног решења и која су његова ограничења.

Квалификације које означавају завршетак дипломских академских студија стичу студенти:

- који су показали знање и разумевање у области мехатронике, које допуњује знање стечено на основним академским студијама и представља основу за развијање критичког мишљења и примену мултидисциплинарних знања;
- који су у стању да примене знање у решавању проблема у новом или непознатом окружењу у ширим или мултидисциплинарним областима унутар образовно-научног поља студија;
- који имају способност да интегришу знање, решавају сложене проблеме и да расуђују на основу доступних информација које садрже промишљања о друштвеним и етичким одговорностима професије повезаним са применом њиховог знања и судова;
- који су у стању да на јасан и недвосмислен начин пренесу знање и начин закључивања стручној и широј јавности;
- који поседују способност да наставе студије на начин који ће самостално изабрати.

Када је реч о специфичним способностима треба напоменути да савладавањем студијског програма академских дипломских студија студент стиче темељно познавање и разумевање свих дисциплина одабране студијске групе, као и способност решавања конкретних проблема уз употребу научних метода и поступака. Дипломирани студенти Мехатронике су способни да на одговарајући начин напишу и да презентују резултате свог рада. Током студија се инсистира на што интензивнијем коришћењу информационо-комуникационих технологија.

Свршени студенти овог нивоа студија поседују компетенцију за праћење и примену новина у струци, као и за сарадњу са локалним социјалним и међународним окружењем.

Студенти су оспособљени да пројектују, организују и управљају производњом. Током школовања студент стиче способност да самостално врши експерименте, статистичку обраду резултата као и да формулише и донесе одговарајуће закључке.

Свршени студенти Мехатронике стичу знања како да економично користе природне ресурсе Републике Србије у складу са принципима одрживог развоја.

Посебно се обраћа пажња на развој професионалне етике и способности за тимски рад.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. Курикулум

Курикулум дипломских академских студија Мехатронике је формиран тако да задовољи све постављене циљеве. Структура студијског програма је обезбедила да изборни предмети буду заступљени са најмање 30% ЕСПБ бодова.

На дипломским академским студијама студенти конкретизују проблематику мехатронике на специфичностима проблематике којима се бави свака од студијских група. Кроз изборне предмете студенти задовољавају своје афинитетете који су се током основних академских студија профилисали.

Сви предмети су једносеместрални и носе одговарајући број ЕСПБ бодова при чему један бод одговара приближно 30 сати активности студента.

У курикулуму је дефинисан опис сваког предмета који садржи назив, тип предмета, годину и семестар студија, број ЕСПБ бодова, име наставника, циљ курса са очекиваним исходима, знањима и компетенцијама, предуслове за похађање предмета, садржај предмета, препоручену литературу, методе извођења наставе, начин провере знања и оцењивања и друге податке.

Студијски програм је усаглашен са европским стандардима у погледу услова уписа, трајања студија, услова преласка у наредну годину, стицања дипломе и начина студирања.

Саставни сео курикулума мехатронике је стручна пракса и практичан рад у трајању од 45 часова, која се реализује у одговарајућим научноистраживачким установама, у организацијама за обављање иновационе активности, у организацијама за пружање инфраструктурне подршке иновационој делатности, у привредним друштвима и јавним установама.

Студент завршава студије израдом дипломског – мастер рада који се састоји од теоријско-методолошке припреме неопходне за продубљено разумевање области из које се дипломски – мастер рад ради, и израде самог рада.

Пре одбране самог рада кандидат полаже теоријско-методолошке основе по правилу пред комисијом која је одређена за одбрану. Конасчна оцена дипломског – мастер рада се изводи на основу оцене положене теоријско-методолошке припреме и оцене израде и одбране самог рада. Завршни рад се брани пред комисијом која се састоји од најмање 3 наставника при чему макар један мора да буде са другог департмата или факултета.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Структура курикулума студијског програма

Редни број	Студијски програм/Изборно подручје - модул	Почетни семестар	Број ЕСПБ	Часова наставе
1,	Мехатроника	1	60-62	29-44
	1. Мехатроника, роботика и аутоматизација	1	60-62	29-43
	2. Мехатроника у механизацији	1	60	38-44

Изборност и класификација предмета

Дипломске академске студије					
Озн	Назив	Укупно ЕСПБ	Број изб. ЕСПБ	% Изб. (>= 30%)	
H00	Мехатроника				
	H01 Мехатроника, роботика и аутоматизација	60,00	45,00	75,00	
	H02 Мехатроника у механизацији	60,00	45,00	75,00	

Категорије предмета:

АО - Академско-општеобразовни предмети (А)

ДХ - Друштвене хуманистичке

МД - Медицински предмети

НС - Научно, односно уметничко-стручни предмети (Ц)

СА - Стручно-апликативни предмети (Д)

СС - Стручно, односно уметничко-стручни предмети

ТМ - Теоријско-методолошки предмети (Б)

ТУ - Теоријско уметнички предмети

УМ - Уметнички предмети



УНИВЕРЗИТЕТ У НОВОМ САДУ, ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
21000 НОВИ САД, ТРГ ДОСИТЕЈА ОБРАДОВИЋА 6

Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.1 Распоред предмета по семестрима и годинама студија

Изборно подручје - модул: Мехатроника, роботика и аутоматизација

Р.бр.	Шифра предмета	Назив предмета	С	Тип	Статус	Активна настава				Остали часови	ЕСПБ
						П	В	СИР	ДОН		
ПРВА ГОДИНА											
1	H1420	Основи машинске визије	1	HC	ОМ	2	2	0	0	0	5
2	H1503	Неиндустријска роботика и аутоматизација у зградама	1	CC	ОМ	3	0	0	2	0	5
3	H505	Имплементација автоматских система	1	HC	ОМ	2	0	0	2	0	5
4	H15I1	Изборна позиција 2 (бира се 1 од 3)	1		ИБМ	2	0	0	0	0	2
	E1270	Академске писане и говорне комуникације на српском језику	1	АО	И	2	0	0	0	0	2
	EJE1	Енглески језик за инжењере	1	АО	И	2	0	0	0	0	2
	NJT1	Немачки језик у технички 1	1	СА	И	2	0	0	0	0	2
5	H15I2	Изборни предмет-МРА7 (бира се 1 од 5)	1		ИБМ	2-3	0-2	0	1-2	0	5-6
	AU503	Методе анализе електрофизиолошких сигнала	1	HC	И	3	1	0	1	0	5
	AU504	Биомеханика	1	HC	И	3	1	0	1	0	5
	H1402	Дигитална управљачка електроника	1	СА	И	3	1	0	2	0	6
	H1508	Пројектовање производних система	1	СА	И	2	2	0	2	0	5
	I943	Телекомуникације и обрада сигнала	1	СА	И	3	0	0	2	0	5
6	H15I3	Изборни предмет-МРА8 (бира се 1 од 5)	1		ИБМ	2-3	0-2	0	1-2	0	5-6
	AU503	Методе анализе електрофизиолошких сигнала	1	HC	И	3	1	0	1	0	5
	AU504	Биомеханика	1	HC	И	3	1	0	1	0	5
	H1402	Дигитална управљачка електроника	1	СА	И	3	1	0	2	0	6
	H1508	Пројектовање производних система	1	СА	И	2	2	0	2	0	5
	I943	Телекомуникације и обрада сигнала	1	СА	И	3	0	0	2	0	5
7	H15SP	Стручна пракса MSc	1	СА	ОМ	0	0	0	0	3	3
8	SIM01	Студијски истраживачки рад на теоријским основама - мастер рада	2	HC	ОМ	0	0	20	0	0	15
9	OM5ZR	Израда и одбрана дипломског-мастер рада	2	СА	ОМ	0	0	0	0	10	15
Укупно часова активне наставе:						45-47				Укупно ЕСПБ:	
60-62											



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.1 Распоред предмета по семестрима и годинама студија

Изборно подручје - модул: Мехатроника у механизацији

Р.бр.	Шифра предмета	Назив предмета	С	Тип	Статус	Активна настава				Остали часови	ЕСПБ
						П	В	СИР	ДОН		
ПРВА ГОДИНА											
1	H2403	Опрема и мехатроника мотора СУС	1	СА	ОМ	3	1	0	2	0	7
2	H2501	Опрема моторних возила	1	СС	ОМ	2	1	0	1	0	4
3	H15SP	Стручна пракса MSc	1	СА	ОМ	0	0	0	0	3	3
4	H557	Изборни предмет MEX-MSc1 (бира се 1 од 2)	1		ИБМ	3	1	0	0	0	5
	H2551	ИТ у одрживој пољопривреди	1	СА	И	3	1	0	0	0	5
	H2552	CQ пољопривредне производње	1	СА	И	3	1	0	0	0	5
5	H558	Изборни предмет MEX-MSc2 (бира се 1 од 2)	1		ИБМ	2	2	0	0	0	5
	H2504	Транспортно-манипулатациони системи	1	СС	И	2	2	0	0	0	5
	H2553	Управљање логистичким системима	1	СА	И	2	2	0	0	0	5
6	H559	Изборни предмет MEX-MSc3 (бира се 1 од 3)	1		ИБМ	2	0	0	0	0	2
	E1270	Академске писане и говорне комуникације на српском језику	1	АО	И	2	0	0	0	0	2
	EJEI	Енглески језик за инжењере	1	АО	И	2	0	0	0	0	2
	NJT1	Немачки језик у технички 1	1	СА	И	2	0	0	0	0	2
7	H561	Изборни предмет MEX-MSc4 (бира се 1 од 2)	1		ИБМ	2	1-2	0	0-1	0	4
	H570	Механизми у мехатроници	1	СА	И	2	1	0	1	0	4
	M2409	Пренос снаге и кретања	1	СА	И	2	2	0	0	0	4
8	SIM01	Студијски истраживачки рад на теоријским основама - мастер рада	2	НС	ОМ	0	0	20	0	0	15
9	0M5ZR	Израда и одбрана дипломског-мастер рада	2	СА	ОМ	0	0	0	0	10	15
Укупно часова активне наставе:						44				Укупно ЕСПБ:	
60											



УНИВЕРЗИТЕТ У НОВОМ САДУ, ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
21000 НОВИ САД, ТРГ ДОСИТЕЈА ОБРАДОВИЋА 6

Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Мехатроника

Мастер академске студије

Спецификација предмета



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Основи машинске визије				
Ознака предмета: H1420					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Црнојевић С. Владимир, Петровић С. Владимир				
Статус предмета: ОМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
2	2	0	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Упознавање са основним појмовима из области машинске визије; упознавање са савременим методама у машинској визији.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Преглед принципа савремених поступака машинске визије. Способност да разуме основне принципе и методе које се користе у дигиталној обради слике, могућност самосталне реализације једноставнијих система дигиталне обраде слике, као и могућност једноставног проширења знања радом на одређеном проблему.				
3. Садржај/структурата предмета:	Увод у дигиталну обраду слике · Основни појмови у обради слике · Побољшање слике у просторном домену · Побољшање слике у фреквенцијском домену · Рестаурација слике · Обрада слике у боји · Морфолошка обрада слике · Сегментација слике				
4. Методе извођења наставе:	Предавања; Рачунарске вежбе; Консултације.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Колоквијум	Да	30.00	Предметни пројекат	Да	20.00
Одбране рачунарске вежбе	Да	20.00	Колоквијум	Да	30.00
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Гонзалез, Woods	Дигитал Имаге Процесинг	Пренице Халл	2000	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Опрема и мехатроника мотора СУС				
Ознака предмета: H2403					
Број ЕСПБ: 7					
Наставник: Клинар Ј. Иван					
Статус предмета: ОМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
3	1	2	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање ширих и продубљених теоретских и практичних сазнања из области функционалности и конструкције елемената, уређаја и система, као и појединих мехатроничких компоненти који чине опрему мотора СУС.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Осспособљеност за самостално и креативно коришћење стечених знања и вештина у сагледавању и решавању нових проблема, као и способност интердисциплинарног приступа проблемима у области функционалности и конструкције елемената, уређаја и система, као и појединих мехатроничких компоненти који чине опрему мотора СУС.				
3. Садржај/структурата предмета:	Системи напајања горивом ото и дизел-мотора: класични и мехатронички системи; елементи система и мехатроничке компоненте; електронска регулација рада; примери изведенних система. Системи паљења ото мотора: батеријски, магнетни и електронски; принципи рада и аутоматске регулације; карактеристике и утицајни чиниоци на рад система паљења. Мехатроничка контрола емисије мотора СУС: катализатори; л-сонда; ЕГР системи; системи контроле емисије бензинских пара из резервоара. Аутодијагностика мотора; флексибилни сервисни системи. Регулатори броја обртаја мотора директног и индиректног дејства: карактеристике регулатора и показатељи процеса регулације. Системи подмазивања, хладења и стартовања мотора: основни елементи и мехатроничке компоненте; принципи рада и аутоматске регулације. Пречистачи горива, мазива и ваздуха.				
4. Методе извођења наставе:	Усмено излагање материје на предавањима, праћено одговарајућим сликама, дијаграмима и шемама пројектованим на платно помоћу ПЦ рачунара и бим-а или евентуално помоћу графоскопа. Аудиторне вежбе су рачунске и показне, а лабораторијске вежбе се изводе на пробним столовима за испитивање мотора СУС и са одговарајућом лабораторијском опремом.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Предметни (пројектни) задатак	Да	15.00	Усмени део испита	Да	50.00
Присуство на предавањима	Да	5.00			
Тест	Да	10.00			
Тест	Да	10.00			
Тест	Да	10.00			
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Клинар Иван	Опрема мотора СУС	Факултет техничких наука	1995	
2,	Клинар Иван	Системи напајања мотора горивом	Факултет техничких наука - Н.Сад	1991	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Неиндустриска роботика и аутоматизација у зградама						
Ознака предмета:	Н1503						
Број ЕСПБ:	5						
Наставници:	Боровац А. Бранислав, Остојић М. Гордана						
Статус предмета:	ОМ						
Број часова активне наставе(недељно)							
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:			
3	0	2	0	0			
Предмети предуслови	Нема						
1. Образовни циљ:	<p>Циљ предмета је да се студенти упознају са новим областима неиндустриске роботике (сервисна роботика, хуманоидна роботика, медицинска роботика, ...) и аутоматизације (претежно у кућама) које сваким даном добијају све више на значају. Циљ је такође да се студенти кроз овај предмет уведу у научно-истраживачки рад.</p>						
2. Исходи образовања (Стечена знања):	<p>Исход предмета је способност студента да разумеју проблематику неиндустриске роботике и аутоматизације и да су у стању да се у њу активно укључује.</p>						
3. Садржај/структурата предмета:	<p>Предмет се сасађи из два дела. У првом се излаже проблематика неиндустриске роботике где се посебан акценат ставља на "behavior-based robotics" која представља нови начин којим покушава да се управља роботима у неструктурираној околини каква је човеково окружење. Област неиндустриске роботике обухвата следеће теме: преглед потенцијалних примена сервисних робота (у домаћинству, грађевинарству, хазардне средине, роботи за инспекцију, спасилачки роботи, ...), аутономност робота, управљање и регулација у биолошким системима, поређење "управљачке архитектуре" биолошких система и аутономних робота, врсте аутономних робота са аспекта начина кретања (роботи на точковима и гусеницама, роботи који скчу, змијолики роботи, роботи који лете, вишеноожна и двоножна локомоција, ...), роботско учење, хватање (grasping), хуманоидни роботи.У другом делу семестра се излаже проблематика аутоматизације у кућама.</p>						
4. Методе извођења наставе:	<p>Настава се одвија кроз предавања и лабораторијске вежбе и студенти су обавезни да их све похађају и испуне све постављене захтеве.Студенти бирају према сопственом интересовању да ли ће полагати испит из неиндустриске роботике или аутоматизације у зградама. Било коју опцију да одаберу треба да ураде пројекат који се усмено брани.</p>						
Оцена знања (максимални број поена 100)							
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена		
Одбрана пројекта	Да	70.00	Одбрана пројекта	Да	30.00		
Литература							
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година			
1,	George A. Bekey	Autonomous robots – From biological inspiration to implementation and control	The MIT Press, ISBN 0-262-02578-7	2005			
2,	Rodney A. Brooks	Cambrian Intelligence – The Early History of the New AI	A Bradford Book, The MIT Press	1999			
3,	Ronald Arkin	Behavior-based Robotics	The MIT Press, ISBN 0-262-01165-4	1998			



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Опрема моторних возила				
Ознака предмета: H2501					
Број ЕСПБ: 4					
Наставници:	Часњи Ф. Ференц, Веселинов В. Бранислав				
Статус предмета: ОМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
2	1	1	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање знања о опреми моторних возила, изузимајући њихов погонски агрегат – мотор.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Мултидисциплинарна инжењерска знања у области опште опреме возила, а посебно у области савремене аутомобилске електрике и електронике, потребна за самостални рад у аутомобилској индустрији и пратећим делатностима.				
3. Садржај/структурата предмета:	Дефиниција и класификација опреме моторних возила. Опрема за редукцију буке и механичких осцилација возила. Опрема за нормализацију микроклиме у кабини. Електрични систем возила. Опрема за обезбеђивање добре видљивости из возила. Опрема за светлосну и звучну сигнализацију. Индикатори и мерни уређаји. Ваздушни јастуци. Системи за заштиту пешака. Специфична мехатроничка опрема возила: Централно закључавање врата, електрично подизање прозора, глобални систем позиционирања (ГПС), аутодијагностика (ОБД), мултимедија, и остало.				
4. Методе извођења наставе:	Облици наставе: Предавања, вежбе, посете сајмовима и предузећима, консултације.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Присуство на предавањима	Да	5.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	70.00
Присуство на вежбама	Да	5.00	Колоквијум	Не	20.00
Семинарски рад	Да	20.00			
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Часњи Ф.	Опрема моторних возила (скрипта)	Факултет техничких наука-Нови Сад	2006	
2,	Часњи Ф., Клинар И., Музикарвић В.	Савремене тенденције у аутомобилској техници	ДДОР "Нови Сад"-Нови Сад	2001	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Имплементација аутоматских система				
Ознака предмета: H505					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Станковски В. Стеван, Шешлија Д. Драган				
Статус предмета: ОМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
2	0	2	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:					
Циљ предмета је да студенти овладају знањима неопходним приликом израде, пуштања у рад и одржавања аутоматизованих система.					
2. Исходи образовања (Стечена знања):					
Исход предмета су знања које студенти треба да поседују приликом израде, пуштања у рад и одржавања аутоматизованих система.					
3. Садржај/структурата предмета:					
Увод у ИАС. Спецификација захтева. Анализа захтева. Критеријуми избора опреме. Избор методе пројектовања. Модели пројекта. Израда пројекта. Инсталација/пуштање у рад. Одржавање. Тражење грешака.					
4. Методе извођења наставе:					
Настава се одвија кроз предавања и лабораторијске вежбе. Током вежби студент је обавезан да уради практично оријентисане задатке. Провера знања се одвија кроз два колоквијума, при чему пре тога мора да уради све предвиђене вежбе. Услов да студент издаће на завршни испит је да мора да положи колоквијуме и успешно уради и одбаци све вежбе. Завршни испит се ради у виду теста и односи се на теоретска питања.					
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Колоквијум	Да	30.00	Теоријски део испита	Да	40.00
Одбрана пројекта	Да	30.00			
Литература					
P.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Hess, S.	Example of Pneumatic Applications	FESTO PNEUMATIC	2000	
2,	Lotter, B.	Manufacturing Assembly Book	FESTO PNEUMATIC	1991	
3,	Plagemann	ICP Recipe book	FESTO PNEUMATIC	2000	
4,	Стеван Станковски	Имплементација аутоматизованих система (Пуштање у рад и одржавање система са програмабилно логичким контролерима)	ФТН, Нови Сад	2007	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Методе анализе електрофизиолошких сигнала						
Ознака предмета: AU503							
Број ЕСПБ: 5							
Наставници:	Јорговановић Ђ. Никола, Поповић - Мира						
Статус предмета: ИМ							
Број часова активне наставе(недељно)							
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:			
3	1	1	0	0			
Предмети предуслови	Нема						
1. Образовни циљ:	Стицање знања из области анализе и процесирања електрофизиолошких сигнала.						
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Стечена знања користи у даљем раду и образовању.						
3. Садржај/структурата предмета:	<p>Анализа и процесирање у временском домену. Класификација сигнала. Основе процесирања биомедицинских сигнална. Порекло биоелектричних сигнална. Случајни процеси, елементи теорије вероватноће, корелација, кроскорелација, аутокорелација. Дигитална обрада сигнала, одабирање и квантизација. Естимација средње вредности, варијансе и корелације. Анализа и процесирање у фреквенцијском домену. Фуријеова трансформација, short тиме, дискретна Фуријеова трансформација, FFT. Спектрална анализа. AR, MA иARMA модели. Адаптивно филтрирање, структура адаптивних филтара, LMS адаптивни филтри, уклањање шумова. Компресија и аутоматско препознавање. Методе за анализу бипотенцијала (EKG, EEG) засноване на wavelet трансформацији. Класификација и препознавање облика. Препознавање дремања и будности у EEG сигналу, методе за издавање евоцираних потенцијала.</p>						
4. Методе извођења наставе:	<p>Предавања, рачунарске вежбе, пројектни задаци. Консултације.</p> <p>Колоквијуми се раде у писменој форми, а испит је писмени и усмени, при чему је писмени елиминаторног карактера. Оцена испита се формира на основу успеха на колоквијумима, квалитета одрађеног домаћег задатка, писменог и усменог дела испита.</p>						
Оцена знања (максимални број поена 100)							
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена		
Домаћи задатак	Да	30.00	Усмени део испита	Да	30.00		
Колоквијум	Не	40.00	Практични део испита - задаци	Да	40.00		
Литература							
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година			
1,	A. Cohen	Biomedical signal processing: Time and Frequency Domain Analysis	Boca Raton, Fla, CRC Press	1986			
2,	A. Cohen	Biomedical signal processing: Compression and Automatic Recognition	Boca Raton, Fla, CRC Press	1986			
3,	A.C. Guyton, J.E. Hall	Медицинска физиологија	Savremena administracija, Beograd	1999			



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Биомеханика				
Ознака предмета: AU504					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Јорговановић Ђ. Никола, Дошen Р. Страхиња				
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
3	1	1	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање основних знања из области биомеханике.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Стечена знања користи у даљем раду и образовању.				
3. Садржај/структурата предмета:	Скелетни и мишићни систем човека. Изучавање динамике и кинематике људских покрета: покрети руке (досезање, хватање), стајање и ходање. Покрети болесника са оштећеним моторним системом. Методе вештачког изазивања покрета (стимулисање моторних и сензорних нерава, мишића, употреба рефлекса за изазивање покрета. Ортозе и протезе. Основе функционисања неуралних протеза. Неконвенционални методи за управљање покретима парализованих и екстремитета.				
4. Методе извођења наставе:	Предавања, рачунарске вежбе, пројектни задаци. Консултације. Колоквијуми се раде у писменој форми, а испит је писмени и усмени, при чему је писмени елиминаторног карактера. Оцена испита се формира на основу успеха на колоквијумима, квалитета одрађеног домаћег задатка, писменог и усменог дела испита.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Домаћи задатак	Да	30.00	Усмени део испита	Да	30.00
Колоквијум	Не	40.00	Практични део испита - задаци	Да	40.00
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив		Издавач	Година
1,	Iwan W. Griffiths	Principles of Biomechanics and Motion Analysis		Lippincott Williams and Wilkins	2005



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Академске писане и говорне комуникације на српском језику											
Ознака предмета:	Е1270											
Број ЕСПБ:	2											
Наставник:	Павловић Ј. Слободан											
Статус предмета:	ИМ											
Број часова активне наставе(недељно)												
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:								
2	0	0	0	0								
Предмети предуслови	Нема											
1. Образовни циљ:	Стицање и унапређивање академске комуникативне компетенције на српском језику; Стицање и унапређивање академске комуникативне компетенције на српском језику;											
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Могућност препознавања функционалностилских регистара српског језика и уочавања њихове контекстуалне условљености, те способност укључивања у научни функционалностилски дискурс;											
3. Садржај/структурата предмета:	Појам и устројство језичке комуникације. Стратификација природног људског језика. Функционалностилска раслојеност српског језика. Разговорни дискурс (комуникација електронском поштом). Административни дискурс (крирање кореспонденцијских жанрова: радне биографије, молбе, жалбе, захтева...). Публицистички дискурс. Белетристички дискурс. Опште карактеристике научног дискурса. Стилови научног дискурса и њихово устројство: академски стил; уџбенички стил; популарнонаучни стил. Израда научног рада: типови и структуре научних радова; документациона подлога научног рада (читати, фусноте, библиографија); језик и стил научног рада; техничка обрада научног рада. Типичне супстанцијарне појаве у академској комуникацији и њихове корекције: правописни проблеми; избор речи и обрта; склоп реченице.											
4. Методе извођења наставе:	На почетку курса сви студенти пролазе кроз улазни тест којим се утврђује ниво културе писаних и говорних комуникација сваког полазника. Провера знања се обавља континуирано, током трајања курса. Завршни испит се полаже писмено и усмено и има за циљ да процени напредак сваког полазника у односу на ниво показан на улазном тесту.											
Кроз интерактивне вежбе, у малим групама, демонстрираће се сложеност функција које успешна комуникација треба да испуни (исказивање личног става, резултата истраживања, размењивање мишљења, оцењивање туђих аргумента у писаној или говорној форми, преговарање, итд.). На вежбама ће се развијати и разумевање важности контекста у коме се одвија комуникација.												
Монолошка метода, дијалошка метода, метода рада на тексту, корективна метода:												
Оцена знања (максимални број поена 100)												
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена							
Присуство на предавањима	Да	10.00	Усмени део испита	Да	50.00							
Семинарски рад	Да	40.00										
Литература												
Р.бр.	Аутор	Назив		Издавач	Година							
1,	Blommaert, J.	Discourse		Cambridge: Cambridge University Press	2005							
2,	Burgoon, J. K., Buller, D. B., & Woodall, W. G.	Nonverbal communication: The unspoken dialogue (2nd ed.)		New York: McGraw-Hill	1996							
3,	Bonvillian, N.	Language, Culture and Communication: The Meaning of Messages		Nj: Prentice Hall	1993							
4,	Cassell J. & Mcneill, D.	Gesture and the poetics of prose		Poetics Today, 12, 375-404	1991							
5,	Severin, Werner J., Tankard, James W., Jr.	Communication Theories: Origins, Methods, Uses		New York: Hastings House.	1979							



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Енглески језик за инжењере							
Ознака предмета: ЕЈЕІ								
Број ЕСПБ: 2								
Наставници:	Богдановић Ж. Весна, Катић М. Марина, Личен С. Бранислава, Мировић Ђ. Ивана, Шафрањ Ф. Јелисавета							
Статус предмета:	ИМ							
Број часова активне наставе(недељно)								
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:				
2	0	0	0	0				
Предмети предуслови	Нема							
1. Образовни циљ:								
Овладавање најзначајнијим терминима везаним за струку. Развијање стратегија за разумевање текста на страном језику. Оспособљавање за читање и разумевање оригиналних енглеских текстова из различитих извора везаних за одредјене аспекте мехатронике. Развијање усмене и писмене комуникације везане за ове теме уз коришћење адекватног вокабулара и сложенијих реченичних конструкција.								
2. Исходи образовања (Стечена знања):								
Студенти поседују одредјени фонд термина везаних за науку, технику и њихову област студирања. Могу да прате разноврсну литературу из ове области и комуницирају о стручним темама на енглеском језику користећи термине и реченичне конструкције карактеристичне за језик њихове будуће струке.								
3. Садржај/структура предмета:								
Обрада савремених стручних текстова на енглеском језику везаних за различите аспекте и области мехатронике. Развијање стратегија за разумевање стручног текста као сто су: skimming, scanning, comparing sources, using context, using background knowledge итд. Овладавање најчешћим терминима везаним за струку. Усвајање језичких функција као што су: поређење, класификовање, исказивање сврхе или функције, описивање саставних делова, узрочно последичних веза и сл. Најчешћи префиксси, суфиксси, сложенице и колокације. Пасивне конструкције, партиципске конструкције. Скраћене релативне реченице (активне и пасивне), скраћене времененске реченице (активне и пасивне).								
4. Методе извођења наставе:								
Акценат је на активности студената у току часа, њиховој интеракцији са наставником и медју собом. Користи се комуникативни приступ у настави страних језика. Вежбања су конципирана тако да олакшавају и проверавају разумевање текста као и да увежбавају одговарајући вокабулар и остале карактеристичне особине језика струке. Нека од вежбања састављена су тако да подстакну студенте да, користећи шире познавање области коју студирају, кроз коментаре и објашњења, додатно увежбавају своје језичке способности.								
Оцена знања (максимални број поена 100)								
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена			
Колоквијум	Да	14.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	30.00			
Колоквијум	Да	14.00	Усмени део испита	Да	40.00			
Присуство на предавањима	Да	2.00						
Литература								
P.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година				
1,	E. and N. Glendinning	Oxford English for Electrical and Mechanical Engineering(одобрена поглавља)	OUP	2001				
2,	Gleldinning and Mc Ewan	Oxford English for Information Technology (одобрена поглавља)	OUP	2000				
3,	J. Eastwood	Oxford Practice Grammar - Intermediate	OUP	2006				
4,	группа аутора	Oxford English - Serbian Dictionary	OUP	2006				
5,	Попић и др.	Научно технички речник	Привредни преглед	1989				



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Дигитална управљачка електроника				
Ознака предмета: H1402					
Број ЕСПБ: 6					
Наставник: Живанов Б. Милош					
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
3	1	2	0	0	
Предмети предуслови					
Р.бр.	Ознака предмета	Назив предмета	Мора се одслушати	Мора се положити	
1,	H211	Системи аутоматског управљања	Да	Да	
2,	H305	Аналогна електроника	Да	Да	
3,	H309	Импулсна електроника	Да	Да	
1. Образовни циљ:					
Стицање практичних знања из области дигиталне управљачке електронике:, оптоелектронских компоненти, ласера, оптичких влакана, оптоелектронских сензора, практичан рад на дијагностици оптичких влакана.					
2. Исходи образовања (Стечена знања):					
<ul style="list-style-type: none"> - Способност пројектовања система са савременим електронским колима - Способност анализе сложених мехатроничких система ради практичне електронске реализације - Способност израде сложеног дигиталног електронског система са микроконтролерима или DSP-ом - Способност пројектовања система са сложеним мехатроничким сензорима - Способност пројектовања система са сложеним мехатроничким актуаторима 					
3. Садржај/структурата предмета:					
Значај електронике у мехатроници. Кола са операционим појачавачима. Извори напајања. Специјални сензори у мехатроници (енкодери, жироскопи, магнетометри, акцелометри). Електрични мотори (DC, AC, корачни). Електронски драјвери за електричне моторе. Управљање моторима (континуално, импулсно, Н-мостови). Проблем стабилности (Никвистов критеријум за континуалне и дигиталне системе). Алгоритми управљања. Регулатори и компензатори (аналогни и дигитални). Микроконтролери, развојно окружење. Дигитални процесори сигнала. Примери из индустрије. Програми за пројектовање електронских кола. Техничка документација. Израда конкретног пројекта са микроконтролерима.					
4. Методе извођења наставе:					
Предавања; Аудиторне вежбе; Лабораторијске вежбе; Консултације. Део градива који чини логичку целину може се полагати у виду 2 колоквијума. Одрађене рачунарске вежбе носе до 5% укупне оцене, а након рачунарских вежби студенти ће имати један пројекат (рад) који се сатоји у практичној реализацији електронског система за управљање, обавезан је и носи до 50% укупне оцене. Ако студент не положи преко 2 колоквијума, полаже испит који се састоји из теоретских питања и задатака (до 100%). Оба дела се полажу у писменој форми.					
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Одбрана пројекта	Да	50.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	20.00
Теоријски део испита					Да 30.00
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Чедомир Милосављевић	Основи аутоматике I, II, III део	Електронски факултет у Нису	2002	
2,	Стојић Милић	Континуални системи управљања		1998	
3,	Стојић Милић	Дигитални системи управљања	Академска Мисао Београд	2004	
4,	Милош Живанов	Електроника, појачавачка кола, теорија и задаци	ФТН Издаваштво, Нови Сад	2004	
5,	С.Љ. Тешић, Д.М. Васильевић	Основи електронике: компоненте, појачавачка кола, импулсна и дигитална кола	Грађевинска књига, Београд	1997	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Пројектовање производних система											
Ознака предмета: H1508												
Број ЕСПБ: 5												
Наставници:	Buchmeister -. Borut, Анишић М. Зоран, Ђосић П. Илија											
Статус предмета: ИМ												
Број часова активне наставе(недељно)												
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:								
2	2	2	0	0								
Предмети предуслови	Нема											
1. Образовни циљ:												
Циљ предмета представља оспособљавање студената за развој и пројектовање производних система, дефинисање њихових карактеристика, пројектовање производних процеса који се одвијају у њима. Студенти овладавају алатима за пројектовање структура система и процеса рада и стичу подлоге за пројектовање енергетских система. Током наставе студенти стичу знања потребна за одређивање просторног распореда елемената система, као начина одабира микро и макро локације.												
2. Исходи образовања (Стечена знања):												
Студент ће бити спреман да развије и пројектује производни систем, да препозна и схвати значај производње и производа као суштинске сврхе производног система као и основних одређења енергетске подршке функционисању система. Кроз предавања, вежбе и практичан рад студенти стичу знање о предузећу као интегрисаној целини производње и осталих функција система, односно токова материјала, енергије и информација.												
3. Садржај/структура предмета:												
Садржај предмета: Теоријска настава Садржај/структура предмета: Основни елементи производних система; Услови развоја производних система; Производ и програм производње; Процес рада и капацитет система; Обликовање токова материјала; Појединачни прилаз у обликовању токова; Групни прилаз у обликовању токова; Општи модел токова материјала; Уравнотежење токова у систему; Обликовање токова у послужним системима; Обликовање структуре производних система; Процесни прилаз у обликовању структуре; Предметни прилаз у обликовању структуре; Основне подлоге за обликовање структуре; Одређивање елемената система; Обликовање просторних структура система; Обликовање токова енергије; Утврђивање енергетских потреба; Пројектовање енергетских структура; Локација производних система; Одређивање локације система у ужем и ширем смислу; Измештање (outsourcing) функција или процеса на другу локацију или у други производни систем; Услови за измештање, делегирање одговорности и компетенција, управљање процесима рада; Спремност организације за прихватање савремених технолошких решења; Симулација производних система; Практична настава; Дискусије на практичним примерима производних система развијених земаља и земаља у окружењу анализа структура система; Израда семинарског рада у реалном систему; интерактивни рад и стицање знања у лабораторијским условима.												
4. Методе извођења наставе:												
Усмено излагање уз праћење слайдова на видео бим-у. Коришћење табле и писаних материјала у функцији вежбања, рад у лабораторији и посета реалним савременим пословним системима.												
Оцена знања (максимални број поена 100)												
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена							
Присуство на лабораторијским вежбама	Да	3.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	60.00							
Присуство на предавањима	Да	4.00										
Присуство на вежбама	Да	3.00										
Семинарски рад	Да	30.00										
Литература												
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година								
1,	Зеленовић, Д.	Пројектовање производних система	Научна књига, Београд	1987								
2,	Зеленовић, Д.	ПРОЈЕКТОВАЊЕ ПРОИЗВОДНИХ СИСТЕМА	Научна књига	2003								
3,	Зеленовић, Д., Ђосић, И., Максимовић, Р.	ПРОЈЕКТОВАЊЕ ПРОИЗВОДНИХ СИСТЕМА- приручник за вежбе	ФТН Нови Сад	2003								
4,	Зеленовић, Д., Ђосић, И., Максимовић, Р., Максимовић, А.	Приручник за пројектовање производних система - појединачни прилаз	ФТН Нови Сад	2003								



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Транспортно-манипулативни системи				
Ознака предмета: H2504					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Малешев Т. Петар, Шостаков С. Растислав, Владић М. Јован				
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
2	2	0	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање стручних знања за пројектовање транспортних процеса, токова материјала, транспортних машина, уређаја и логистике.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Стечена знања се могу користити у пракси за израду идејних и главних пројеката, оптималан избор и експлоатацију транспортних система и уређаја.				
3. Садржај/структура предмета:	Увод. Транспортни материјал и транспортне јединице.Прорачун и конструкција механичких транспортера (тракасти, плочасти, висећи, елеватори, гравитациони, вибрациони, ваљкасти, пужни,...) и специфичних уређаја непрекидног транспорта (покретна степеништа, жичаре, пневматички транспорт,...). Основне функционално - конструкцијивне карактеристике и подлоге за избор уређаја прекидног транспорта. Механизација и аутоматизација транспортно - претоварних радова. Аутоматизовани транспорт. Флексибилни транспортно – манипулативни системи и уређаји (аутоматски вођена возила, манипулатори и индустријски роботи, флексибилни једношински и двошински висећи транспортери,...). Аутоматизоване транспортне линије (проточне линије у индустрији, линије за сортирање, линије за дозирање,...). Системи и уређаји за идентификацију, кодирање и етикетирање. Основи управљања транспортно - манипулативним системима. Формирање транспортне јединице - паковање и палетизација. Мерење, вагање и дозирање.				
4. Методе извођења наставе:	Предавања. Рачунске (H), рачунарске (C) и лабораторијске (L) вежбе. Консултације. Оцена испита се формира на основу успеха из лабораторијских и рачунарских вежби и усменог испита.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Присуство на предавањима	Да	5.00	Усмени део испита	Да	30.00
Присуство на вежбама	Да	5.00			
Семинарски рад	Да	20.00			
Тест	Да	10.00			
Тест	Да	10.00			
Тест	Да	10.00			
Тест	Да	10.00			
Литература					
P.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	Владић Ј.	Транспортно манипулативни системи, скрипта	ФТН, Нови Сад	2006	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	ИТ у одрживој пољопривреди				
Ознака предмета: H2551					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Мартинов Л. Милан, Веселинов В. Бранислав, Вујић В. Зоран				
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
3	1	0	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање знања о примени обновљивих извора енергије, потребама за локацијски специфичном пољопривредом.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Знања о локацијски специфичним пољопривредним процесима и обновљивим изворима енергије.				
3. Садржај/структурата предмета:	Увод у предмет, приказ начина рада и обавезе студената. Општи принципи заштите животне средине у пољопривреди (прописи, захтеви, тенденције). Улагање енергије у пољопривредној производњи и могућности уштеде. Обновљиви извори енергије у пољопривреди, соларна енергија. Чврста биомаса, примена, убирање, средства. Течна и гасовита биомаса. Ветар, геотермална енергија. Нон – фоод продукцион, специјалне биљне врсте као извори сировина. Инпути, дефинисање и уношење. Локацијски специфична пољопривредна производња, појмови, значај, позиционирање. Поступци спровођења ПА, ГИС. ПА – мапирање, техничка решења, примена. Транспорт у пољопривреди, значај обим, средства. Могућности унапређења транспорта ка становишта заштите животне средине. Прописи. Здравствена безбедност и квалитет, следљивост, добра пољопривредна пракса и спровођење.				
4. Методе извођења наставе:	Аудиторна настава (Повер Поинт Пресентацијон) и лабораторијске вежбе.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Присуство на лабораторијским вежбама	Да	2.50	Усмени део испита	Да	70.00
Присуство на предавањима	Да	5.00			
Присуство на вежбама	Да	2.50			
Семинарски рад	Да	20.00			
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
2,	Anonim	Yearbook Agricultural Engineering	KTBL, LAV, VDI-MEG	2007	
3,	Anonim	Energy and Biomass Engineering	CIGR, ASAЕ, St. Joseph	1999	
4,	Flaig, H. i H. Mohr	Energie aus Biomasse	Springer–Verlag, Stuttgart	1993	
6,	Auernhammer, H.	Elektronik in Traktoren und Maschinen	Verlagsunion Agrar, München, Wien, Zürich	1991	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	CQ пољопривредне производње				
Ознака предмета: H2552					
Број ЕСПБ: 5					
Наставници:	Мартинов Л. Милан, Веселинов В. Бранислав, Вујић В. Зоран				
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
3	1	0	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Стицање знања о остварењу и праћењу здравствене безбедности и квалитета пољопривредних и прехранбених производа.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Знања и вештине у области здравствене безбедности и квалитета пољопривредних и прехранбених производа.				
3. Садржај/структурата предмета:	Увод у предмет, приказ начина рада и обавезе студената. Сагледавање значаја и поступака за праћење здравствене безбедности и квалитета пољопривредних и прехранбених производа. Сагледавање националних и међународних прописа и стандарда у области здравствене безбедности и квалитета. Дефинисање штетних и непожељних елемената, једињења и других загађивача којима се контаминирају пољопривредни и прехранбени производи. Принципи и поступци праћења производње у пољопривреди и прехранбеној индустрији, документована производња, ГАП, МАП, следљивост (трацеабилиту). Сагледавање поступака и инструменталног детекција непожељних састојака. Физичке и хемијске особине за сензорику у области C/Q. Најзначајнији сензори и пратећи инструменти за праћење C/Q. Израда властитог семестарског рада на бази литературе у области C/Q.				
4. Методе извођења наставе:	Аудиторни (Power Point Пресентацијон).				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Присуство на предавањима	Да	5.00	Усмени део испита	Да	60.00
Присуство на вежбама	Да	5.00			
Семинарски рад	Да	30.00			
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив		Издавач	Година
1,	Bakker-Arkema, F.W.	CIGR Handbook of Agricultural Engineering, Volume IV Agro-Processing Engineering		The Internat. Commiss. of Agricultural Engin.	1999
2,	Bartali El Haussine, Wheaton F.	CIGR Handbook Agricultural Engineering, Vol. II Animal Production & Aquacultural Engineering		ASAE, St. Joseph	1999



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Управљање логистичким системима							
Ознака предмета: H2553								
Број ЕСПБ: 5								
Наставници:	Георгијевић С. Милосав, Зубер Ф. Нинослав							
Статус предмета: ИМ								
Број часова активне наставе(недељно)								
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:				
2	2	0	0	0				
Предмети предуслови								
Р.бр.	Ознака предмета	Назив предмета			Мора се одслушати			
1,	M308	Техничка логистика и симулације			Да			
1. Образовни циљ:								
Циљ су додатна знања из домена управљања логистичким системима.								
2. Исходи образовања (Стечена знања):								
Студенти овладавају посебним знањима (са практичним примерима) из области управљања великим логистичким системима.								
3. Садржај/структура предмета:								
Облици управљања у логистици. Логистика као проширене форма локалног управљања, краткорочно и стратешко управљање предузећем. Методе и објекти управљања, менаџмент, controlling, карактеристични бројеви, вредновање система, benchmarking. Коришћење резултата и практична примена. Примери примене, металопрерадивачка, хемијска и електроиндустрија (Cannon, Xerox, Volkswagen, Fuji, Toyota, Honda).								
4. Методе извођења наставе:								
Активно учешће студената у настави. Провера знања је кроз наставу и писмени и усмени део испита.								
Оцена знања (максимални број поена 100)								
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена			
Графички рад	Да	50.00	Усмени део испита	Да	30.00			
Присуство на предавањима	Да	10.00						
Присуство на вежбама	Да	10.00						
Литература								
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година				
1,	-	Предавања и литература са Машинског факултета у Нишу	-		-			



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:		Механизми у мехатроници						
Ознака предмета:		Н570						
Број ЕСПБ:		4						
Наставници:		Зубер Ф. Нинослав, Зуковић М. Миодраг						
Статус предмета:		ИМ						
Број часова активне наставе(недељно)								
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:				
2	1	1	0	0				
Предмети предуслови								
Р.бр.	Ознака предмета	Назив предмета			Мора се одслушати			
1,	Н306	Механика машина			Не Да			
1. Образовни циљ:								
Упознати студенте са специфичним механизмима, допунити способности динамичке анализе као и синтезе механизама.								
2. Исходи образовања (Стечена знања):								
Оспособљеност за примену специфичних механизама у практичним проблемима као и обављање динамичке анализе механизама у реалним условима. Оспособљеност за примену метода синтезе механизама у практичним проблемима.								
3. Садржај/структурата предмета:								
Преносници са променљивим преносним односом. Таласни преносници. Планетно-диференцијални преносници. Механизам слободног хода. Механизми са прекидним кретањем. Механизми спојница и кочница. Основи просторних механизама. Трење у механизима – основне поставке. Коефицијент корисног дејства. Редукована маса и момент инерције. Редукована сила и момент. Једначине кретања механизма. Регулисање брзине механичког система. Димензионисање замјаца. Општи услови ефикасности механизма. Синтеза механизама за прописани кинематички задатак. Графичке и аналитичке методе синтезе механизама за генерисање кретања, генерисање путање и генерисање функције. Синтеза механизама за прописани динамички задатак. Синтеза брзастих механизама. Синтеза сложених механизама.								
4. Методе извођења наставе:								
Облици наставе су: предавања, графичке и рачунарске вежбе, консултације.								
Оцена знања (максимални број поена 100)								
Предиспитне обавезе		Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна			
Предметни пројекат		Да	30.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да			
Презентација		Да	10.00		50.00			
Присуство на предавањима		Да	5.00					
Присуство на рачунарским вежбама		Да	5.00					
Литература								
Р.бр.	Аутор	Назив			Издавач			
1,	Злоколица М., Чавић М., Костић М.	Механика машина			Универзитет у Новом Саду, ФТН, Нови Сад			
2,	Злоколица М., Цветићанин Л.	Пренос снаге и кретања			Универзитет у Новом Саду, ФТН, Нови Сад			
3,	Norton R. L	Design of Machinery			McGraw-Hill, Inc			
					204			



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Телекомуникације и обрада сигнала						
Ознака предмета:	1943						
Број ЕСПБ:	5						
Наставници:	Бајић Д. Драгана, Делић Д. Владо						
Статус предмета:	ИМ						
Број часова активне наставе(недељно)							
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:			
3	0	2	0	0			
Предмети предуслови	Нема						
1. Образовни циљ:							
Циљ курса је да прошири знања студента о савременим ICT (информационо-комуникационим технологијама), обради и преносу телекомуникационих сигнала.							
2. Исходи образовања (Стечена знања):							
Студенти ће бити осспособљени да ефикасно користи расположиве савремене ICT и друге нове технологије у планирању, вођењу и унапређивању производних процеса и комуникација унутар својих компанија и са окружењем.							
3. Садржај/структурата предмета:							
Ретроспектива комуникационих система, убрзање развоја и конвергенција телекомуникација (основни појмови: фреквенција, спектар, пропусни опсег, аналогни и дигитални сигнали и системи преноса). Комуникациона инфраструктура и расположиви пропусни опсези (жични/бечични/оптички, аналогни/дигитални). Интелигентне мреже и апликације. Мултимедијални контакт центри (кућне централе, позивни центри, конференцијске везе, CRM). TCP/IP протокол и примена IP комуникација (Интернета) (е-пословање, VoIP, интерактивна ТВ, безбедност). Протоколи и примене мобилних комуникација (GSM, GPRS, 3G, OFDM, GPS).							
4. Методе извођења наставе:							
Предавања изводи професор који користи PowerPoint презентације које је припремио за овај предмет и које су доступне студентима у .pdf формату. Презентације садрже анимације које илуструју кључне детаље на предавањима. На аудиторним вежбама и у Лабораторији за телекомуникације на ФТН студенти разрађују теме са предавања са посебним освртом на примене у индустрији. Самостални део рада студента подржан је преко Web портала Катедре за телекомуникације и обраду сигнала. Стучена знања проверавају се у току семестра у форми теста (колоквијума), а на завршном испиту врши се провера укупно стечених знања на овом курсу.							
Оцена знања (максимални број поена 100)							
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена		
Колоквијум	Да	50.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	50.00		
Литература							
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година			
1,	Мирослав Деспотовић, Владо Делић и др.	"Свет ИП комуникација", Скрипта за спец. студије на ФТН	ФТН, Нови Сад	2002			
2,	Владо Делић, Драган Главатовић и Милан Сечујски	"CTkurs", Скрипта за специјалистичке студије на ФТН	ФТН, Нови Сад	2003			
3,	Владо Делић и др.	"ППТ презентације са предавања преко Web портала Катедре за телекомуникације и обраду сигнала"			2003		



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:		Пренос снаге и кретања						
Ознака предмета:		M2409						
Број ЕСПБ:		4						
Наставник:		Милојевић Д. Зоран						
Статус предмета:		ИМ						
Број часова активне наставе(недељно)								
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:				
2	2	0	0	0				
Предмети предуслови								
Р.бр.	Ознака предмета	Назив предмета			Мора се одслушати			
1,	M208	Теорија механизама и машина			Не Да			
1. Образовни циљ:								
Упознати студенте са специфичним механизмима, допунити способности динамичке анализе механизама.								
2. Исходи образовања (Стечена знања):								
Оспособљеност за примену специфичних механизама у практичним проблемима као и обављање динамичке анализе механизама у реалним условима.								
3. Садржај/структурата предмета:								
Основи теорије спрезања. Центроидни преносници. Преносници са променљивим преносним односом. Таласни преносници. Анализа планетно-диференцијалних преносника (геометрија, кинематика и динамика). Динамика брегастих механизама. Механизам слободног хода. Механизми са прекидним кретањем. Анализа малтешских механизама (геометрија, кинематика и динамика). Механизми спојница и кочница. Основи просторних механизама. Трење у механизмима – основне поставке. Коефицијент корисног дејства. Редукована маса и момент инерције. Редукована сила и момент. Једначине кретања механизма. Регулисање брзине машинског агрегата. Димензионирање замајца.								
4. Методе извођења наставе:								
Облици наставе су: предавања, графичке и рачунарске вежбе, консултације.								
Оцена знања (максимални број поена 100)								
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена			
Предметни пројекат	Да	30.00	Писмени део испита - комбиновани задаци и теорија	Да	50.00			
Презентација	Да	10.00						
Присуство на предавањима	Да	5.00						
Присуство на рачунарским вежбама	Да	5.00						
Литература								
Р.бр.	Аутор	Назив		Издавач	Година			
1,	Злоколица М, Чавић М, Костић М.	Механика машина		ФТН Нови Сад	2005			
2,	Злоколица М., Цветићанин Л.	Пренос снаге и кретања		ФТН Нови Сад	1989			
3,	Norton R. L.	Design of Machinery		McGraw-Hill, Inc.	2004			



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Немачки језик у техници 1				
Ознака предмета: NJT1					
Број ЕСПБ: 2					
Наставници:	Берић Б. Андријана, Делић С. Гордана				
Статус предмета: ИМ					
Број часова активне наставе(недељно)					
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:	
2	0	0	0	0	
Предмети предуслови	Нема				
1. Образовни циљ:	Савладавање стручне терминологије везане за саобраћај и транспорт, повећање језичке компетенције у вези са стручним темама, савладавање сложених језичких структура.				
2. Исходи образовања (Стечена знања):	Студенти су савладали стручну терминологију, могу да разумеју текстове везане за струку као и да воде разговоре о стварима везаним за њихову будућу струку.				
3. Садржај/структура предмета:	Практични део наставе: савладавање стручне терминологије обрадом савремених стручних текстова. Теоријски део наставе: реквија глагола, партицип I и II, рефлексивна употреба глагола, модалне реченице, поређење придева.				
4. Методе извођења наставе:	Акценат је на комуникативном методу, а самим тим и на активности студената у току часова. У току комуникације битна је међусобна интеракција. Вежбе у току часа су конципиране тако да студенти увежбају одговарајући вокабулар и остале карактеристике језика струке.				
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Колоквијум	Да	15.00	Теоријски део испита	Да	30.00
Колоквијум	Да	15.00	Усмени део испита	Да	30.00
Присуство на предавањима	Да	10.00			
Литература					
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година	
1,	E.Zettl, J. Janssen, H. Müller	Aus moderner Technik und Naturwissenschaft (Lektion 1-Lektion 4)	Hueber Verlag	1999	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Наставни предмет:	Студијски истраживачки рад на теоријским основама - мастер рада						
Ознака предмета: SIM01							
Број ЕСПБ: 15							
Наставници:							
Статус предмета: ОМ							
Број часова активне наставе(недељно)							
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:			
0	0	0	20	0			
Предмети предуслови	Нема						
1. Образовни циљ:	<p>Примена основних, теоријско методолошких, научно-стручних и стручно-апликативних знања и метода на решавању конкретних проблема у оквиру изабраног подручја. У оквиру овог дела мастер рада студент изучава проблем, његову структуру и сложеност и на основу спроведених анализа изводи закључке о могућим начинима његовог решавања. Проучавајући литературу студент се упознаје са методама које су намењене за решавање сличних задатака и инжењерском праксом у њиховом решавању. Циљ активности студената у оквиру овог дела истраживања огледа се у стицању неопходних искустава кроз решавања комплексних проблема и задатака и препознавање могућности за примену претходно стечених знања у пракси.</p>						
2. Иходи образовања (Стечена знања):	<p>Ос способљавање студената да самостално примењују претходно стечена знања из различитих подручја које су претходно изучавали, ради сагледавања структуре задатог проблема и његовој системској анализи у циљу извођењу закључака о могућим правцима његовог решавања. Кроз самостално коришћење литературе, студенти проширују знања из изабраног подручја и проучавању различитих метода и радова који се односе на сличну проблематику. На тај начин, код студената се развија способност да спроводе анализе и идентификују проблеме у оквиру задате теме. Практичном применом стечених знања из различитих области код студената се развија способност да сагледају место и улогу инжењера у изабраном подручју, потребу за сарадњом са другим структкама и тимским радом.</p>						
3. Садржај/структурата предмета:	<p>Формира се појединачно у складу са потребама изrade конкретног мастер рада, његовом сложеношћу и структуром. Студент проучава стручну литературу, дипломске и мастер радове студената који се баве сличном тематиком, врши анализе у циљу изналажења решења конкретног задатка који је дефинисан задатком мастер рада. Део наставе на предмету се одвија кроз самостални студијски истраживачки рад. Студијски рад обухвата и активно праћење примарних сазнања из теме рада, организацију и извођење експеримената, нумериčке симулације и статистичку обраду података, писање и/или саопштавање рада на конференцији из уже научно наставне области којој припада тема мастер рада.</p>						
4. Методе извођења наставе:	<p>Ментор мастер рада саставља задатак рада и доставља га студенту. Студент је обавезан да рад изради у оквиру задате теме која је дефинисана задатком мастер рада, користећи литературу предложену од ментора. Током изrade мастер рада, ментор може давати додатна упутства студенту, упућивати на одређену литературу и додатно га усмеравати у циљу изrade квалитетног мастер рада. У оквиру студијског истраживачког рада студент обавља консултације са ментором, а по потреби и са другим наставницима који се баве проблематиком из области теме самог рада. У оквиру задате теме, студент по потреби врши и одређена мерења, испитивања, бројања, анкете и друга истраживања, статистичку обраду података, ако је то предвиђено задатком мастер рада.</p>						
Оцена знања (максимални број поена 100)							
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена		
Семинарски рад	Да	50.00	Усмени део испита	Да	50.00		
Литература							
Р.бр.	Аутор	Назив	Издавач	Година			
1,	группа аутора	часописи са Kobson листе			све		
2,	группа аутора	часописи и дипломски-master радови			све		



Стандарт 05. - Курикулум

Табела 5.2А Спецификација стручне праксе

Стручна пракса:			
Ознака предмета: H15SP			
Број ЕСПБ: 3			
Наставници:			
Часова наставе(недельно)			3.00
Предмети предуслови	Нема		
1. Циљ:	Стицање непосредних сазнања о функционисању и организацији предузећа и институција које се баве пословима у оквиру струке за коју се студент осposобљава и могућностима примене претходно стечених знања у пракси.		
2. Очекивани исходи:	Осспособљавање студената за примену претходно стечених теоријских и стручних знања за решавање конкретних практичних инжењерских проблема у оквиру изабраног предузећа или инсититуције. Упознавање студената са делатностима изабраног предузећа или институције, начином пословања, управљањем и местом и улогом инжењера у њиховим организационим структурама.		
3. Садржај стручне праксе:	Формира се за сваког кандидата посебно, у договору са руководством предузећа или институције у којима се обавља стручна пракса, а у складу са потребама струке за коју се студент осposобљава.		
4. Методе извођења:	Консултације и писање дневника стручне праксе у коме студент описује активности и послове које је обављао за време стручне праксе.		
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит
			Обавезна
			Поена



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2Б Спецификација завршног рада

Завршни рад:	Израда и одбрана дипломског-мастер рада				
Ознака предмета:	0M5ZR				
Број ЕСПБ:	15				
Број часова активне наставе(недељно)	0				
Предмети предуслови	Нема				
1. Циљеви завршног рада Стицање знања о начину, структури и форми писања извештаја након извршених анализа и других активности које су спроведене у оквиру задате теме дипломског-мастер рада. Израдом дипломског-мастер рада студенти стичу искуство за писање радова у оквиру којих је потребно описати проблематику, спроведене методе и поступке и резултате до којих се дошло. Поред тога, циљ израде и одбране дипломског-мастер рада је развијање способности код студената да резултате самосталног рада <u>припреме у погодној форми јавно презентују, као и да одговарају на примедбе и питања у вези задате теме.</u>					
2. Очекивани исходи: Оспособљавање студентата за систематски приступ у решавању задатих проблема, сповођење анализа, примену стечених и прихватању знања из других области у циљу изнапажења решења задатог проблема. Самостално изучавајући и решавајући задатке из области задате теме, студени стичу знања о комплексности и сложености проблема из области њихове струке. Израдом дипломског-мастер рада студенти стичу одређена искуства која могу применити у пракси приликом решавања проблема из области њихове струке. Припремом резултата за јавну одбрану, јавном одбраном и одговорима на питања и примедбе комисије студент стиче неопходно искуство о начину на који у пракси треба презентовати резултате самосталног или колективног рада.					
3. Општи садржаји: Формира се појединачно у складу са потребама и облашћу која је обухваћена задатом темом дипломског-мастер рада. Студент у договору са ментором сачињава дипломски-мастер рад у писменој форми у складу са предвиђени правилима Факултета техничких наука. Студент припрема и брани писмени дипломски-мастер рад јавно у договору са метрором и у складу са предвиђеним правилима и поступцима.					
4. Методе извођења: Током израде дипломског-мастер рада, студент консултује ментора, а по потреби и друге професоре који се баве облашћу која је тема дипломског-мастер рада. Студент сачињава дипломски-мастер рад и након добијања сагласности од стране комисије за оцену и одбрану, укоричене примерке доставља комисији. Одбрана дипломског-мастер рада је јавна, а студент је обавезан да <u>након презентације усмено одговори на постављена питања и примедбе.</u>					
Оцена знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Израда дипломског - мастер рада	Да	50.00	Одбрана дипломског - мастер рада	Да	50.00



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 06. Квалитет, савременост и међународна усаглашеност студијског програма

Студијски програм је усаглашен са савременим светским научним токовима и стањем струке, а упоредив је са сличним програмима на иностраним високошколским установама.

Студијски програм Мехатронике је конципиран на дати начин је целовит и свеобухватан и пружа студентима најновија научна и стручна знања из ове области.

Студијски програм Мехатронике је упоредив и усклађен са:

1. <http://www.et.tu-dresden.de/mechatronik-diplom/ET.html>
2. http://www4.tu-ilmenau.de/studienplan/studienplan.php?stg=BA_Mechatronik
3. <http://www.engineering.uwaterloo.ca/departments.html>
<http://www.mechatronics.uwaterloo.ca/home.html>
<http://mme.uwaterloo.ca/~mechattro/>



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 07. Упис студената

Факултет техничких наука, у складу са друштвеним потребама и својим ресурсима, на дипломске академске студије Мехатронике уписује на буџетско финасирање студија и самофинансирање одређени број студената који је сваке године дефинисан посебном Одлуком ННВ ФТН. Одабир студената и упис се, од пријављених кандидата, врши на основу успеха током претходног школовања и постигнутог успеха на пријемном испиту, што је дефинисано Правилником о упису студената на студијске програме.

Студенти са других студијских програма као и лица са завршеним студијама се могу уписати на овај студијски програм. При томе комисија за вредновање (коју чине сви шефови катедри које учествују у реализацији студијског програма) вреднују све положене активности кандидата за упис и на основу признатог броја бодова одређују да ли се кандидат може уписати на дипломске – мастер студије изабране студијске групе. Положене активности се при томе могу признati у потпуности, могу се признati делимично (комисија може захтевати одговарајућу допуну) или се могу не признati.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 08. Оцењивање и напредовање студената

Коначна оцена на сваком од курсева овог програма се формира континуалним праћењем рада и постигнутих резултата студената током школске године и на завршном испиту.

Студент савлађује студијски програм полагањем испита, чиме стиче одређени број ЕСПБ бодова, у складу са студијским програмом. Сваки појединачни предмет у програму има одређени број ЕСПБ бодова. Када студент са успехом положи испит он остварује број ЕСПБ бодова који су за тај предмет предвиђени.

Број ЕСПБ бодова утврђен је на основу радног оптерећења студента у савлађивању одређеног предмета и применом јединствене методологије Факултета техничких наука за све студијске програме. Успешност студената у савлађивању одређеног предмета континуирано се прати током наставе и изражава се поенима. Максимални број поена које студент може да оствари на предмету је 100.

Студент стиче поене на предмету кроз рад у настави, испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита. Свака од ових активности се оцењује и, у зависности од успеха, доноси одређени број поена. Расподела поена на део који се стиче радом током семестра испуњавањем предиспитних обавеза и на део који се стиче на завршном испиту је дефинисан програмом предмета. Минимални број поена које студент може да стекне потпуним испуњавањем предиспитних обавеза током наставе је 30, а максимални 70. Преостали део поена до 100 (максимално 70 а минимално 30) се стиче полагањем завршног дела испита.

Сваки предмет из студијског програма има унапред дефинисану поделу поена по појединим активностима (обавезама) укључујући и завршни испит. Ова подела, као и остали услови за стицање поена, се на јасан начин презентују студентима на почетку наставе. Начин стицања поена током извођења наставе укључује број поена које студент стиче по основу сваке појединачне врсте активности током наставе или извршавањем предиспитних обавеза и полагањем испита.

Укупан успех студента на предмету изражава се оценом од 5 (није положио) до 10 (одличан). Оцена студента је заснована на укупном броју поена које је студент стекао испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита, а према квалитету стечених знања и вештина.

Да би студент из датог предмета могао да положе испит мора током семестра да сакупи из предиспитних обавеза најмање 15 ЕСПБ. Додатни услови за полагање испита су дефинисани посебно за сваки предмет.

Напредовање студента током школовања је дефинисано Правилима студирања на основним академским студијама.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 09. Наставно особље

За реализацију студијског програма Мехатроника обезбеђено је наставно особље са потребним стручним и научним квалификацијама.

Број наставника одговара потребама студијског програма и зависи од броја предмета које изводи и броја часова на тим предметима. Укупан број наставника је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијском програму, тако да наставник остварује просечно 180 часова активне наставе (предавања, консултације, вежбе, практичан рад, ...) годишње, односно 6 часова недељно. Од укупног броја потребних наставника свих 100 % је у сталном радном односу са пуним радним временом.

Број сарадника одговара потребама студијског програма. Укупан број сарадника на студијском програму је довољан да покрије укупан број часова наставе на том програму, тако да сарадници остварују просечно 300 часова активне наставе годишње, односно 10 часова недељно.

Научне и стручне квалификације наставног особља одговарају образовно научном и пољу и нивоу њихових задужења. Сваки наставник има најмање пет референци из у же научне, односно стручне области из које изводи наставу на студијском програму.

Величина групе за предавања је до 32 студента, групе за вежбе до 16 студената и групе за лабораторијске вежбе до 8 студената.

Ни један наставник није оптерећен више од 12 часова недељно. Сви подаци о наставницима и сарадницима (CV, избори у звања, референце) су доступни јавности.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 10. Организациона и материјална средства

За извођење студијског програма обезбеђени су одговарајући људски, просторни, техничко-технолошки, библиотечки и други ресурси који су примерени карактеру студијског програма и предвиђеном броју студената. Настава на студијском програму Мехатроника се изводи у 2 смене тако да је по једном студенту обезбеђен минимум од 2 м² простора.

Настава се изводи у амфитеатрима, учионицама и специјализованим лабораторијама. Библиотека поседује више од 100 библиотечких јединица које су релевантне за извођење студијског програма Мехатронике. Сви предмети студијског програма Мехатронике су покривени одговарајућом уџбеничком литературом, училима и помоћним средствима који су расположиви на време и у довољном броју за нормално одвијање наставног процеса. При томе је обезбеђена и одговарајућа информациона подршка.

Факултет поседује библиотеку и читаоницу и обезбеђује за сваког студента место у амфитеатру, учионици и лабораторији.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника

Стандард 11. Контрола квалитета

Провера квалитета студијског програма се спроводи редовно и систематично путем самовредновања и спољашњом провером квалитета. Треба истаћи више деценијску праксу анкетирања студената.

Провера квалитета студијског програма се спроводи:

- анкетирањем студената на крају наставе из датог предмета.
- анкетирањем дипломираних студената при додели диплома о квалитету студијског програма и логистичкој подршци студијама. Осим тога се процењује и комфор студирања (чистота и уредност учионица, ...)
- Анкетирањем наставног и ненаставног особља о квалитету студијског програма и логистичкој подршци студијама. У овој анкети се оцењује рад Деканата, студентске службе, библиотеке, и осталих служби Факултета. Поред тога се процењује и комфор студирања (чистота и уредност учионица, ...)

За праћење квалитета студијског програма постоји комисија коју чине сви шефови катедри које учествују у реализацији студијског програма, Руководилац студијског програма и по један студент са сваке студијске групе.



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 11. - Контрола квалитета

Табела 11.1 Листа чланова комисије за контролу квалитета

Р.бр.	Име и презиме	Звање
1	Ана Козмидис-Петровић	Редовни професор
2	Бела Сабо	Редовни професор
3	Бранислав Боровац	Редовни професор
4	Душан Петровачки	Професор емеритус
5	Јован Владић	Редовни професор
6	Мила Стојаковић	Редовни професор
7	Мирко Раковић	Асистент-мастар
8	Мирослав Прша	Ванредни професор
9	Радо Максимовић	Редовни професор
10	Радош Радивојевић	Редовни професор
11	Србољуб Симић	Редовни професор
12	Вељко Малбаша	Редовни професор
13	Зора Коњовић	Редовни професор
14	Зоран Митровић	Ванредни професор
15	Драган Ланиновић	



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

Мехатроника



Стандард 12. Студије на даљину

Студије не даљину нису уведене.