

ОБРАЗАЦ ЗА ПИСАЊЕ ИЗВЕШТАЈА О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА
КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ САРАДНИКА УНИВЕРЗИТЕТА
-обавезна садржина-

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења Декан Факултета техничких наука, број 01-1428/1 од 24.05.2018 2. Датум и место објављивања конкурса лист „Послови“ бр. 779 од 30.05.2018. 3. Број сарадника са знаком звања (асистент приправник, асистент) и назив уже научне области 1 (један) сарадник у звању Асистент за ужу научну област Технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије 4. Састав комисије са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен: 1. др Младомир Милутиновић, доцент, 24.10.2013. ФТН Нови Сад, уо: технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије; председник комисије. 2. др Плавка Скакун, доцент, 25.06.2015. ФТН Нови Сад, уо: технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије; члан комисије 3. др Миљана Прица, ванредни професор, 01.12.2014. ФТН Нови Сад, уо: графичко инжењерство; члан комисије 5. Пријављени кандидати: Љиљана Стефановић, мастер инжењер машинства
II. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
1. Име, име једног родитеља и презиме: Љиљана, Божидар, Стефановић 2. Звање: Мастер инжењер машинства 3. Датум и место рођења:

10.02.1993., Сремска Митровица

4. Садашње запослење, професионални статус, установа или предузеће:

Сарадник у настави на Факултету техничких наука,

5. Година уписа и завршетка основних студија:

2012. - 2016.

6. Студијска група, факултет и универзитет:

Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду

7. Успех у студијама:

9,36 (ОАС) и 9,56 (МАС)

8. Оцене из наставних предмета релевантних за избор:

Технологија пластичног деформисања – оцена 10

Машине за обраду деформисањем – оцена 10

Технологија обликовања пластике – оцена 10

Машине и уређаји за прераду пластике – оцена 10

Пројектовање алата за пластику – оцена 10

Савремени обрадни системи за прераду пластике – оцена 10

9. Наслов и оцена дипломског рада или дипломског испита:

ОАС: Технологија израде ПЕТ боца, 10 (десет)

МАС: Технологија израде спојнице инјекционим пресовањем, 10 (десет)

10. Студијска група, факултет, универзитет и успех на специјалистичким, односно магистарским студијама:

-

11. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија:

-

12. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе:

-

13. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству:

-

14. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врло добро, добро, задовољавајуће

– Енглески: Врло добро чита, пише и говори

15. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):

Технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије

III. КРЕТАЊЕ У ПРОФЕСИОНАЛНОМ РАДУ
1 Установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање (навести сва): ФТН, Нови Сад, од 31.10.2016. год., Сарадник у настави, у.о.: Технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије
IV. ЧЛАНСТВО У СТРУЧНИМ И НАУЧНИМ АСОЦИЈАЦИЈАМА
-
V. НАСТАВНИ РАД:
а) Претходни наставни рад (пре избора у звање асистента): 1. Педагошко искуство пре избора у звање асистента: Сарадник у настави 2016-2018 2. Ангажованост у одржавању вежби и семинара (на ком предмету, факултету, универзитету): Технологија пластичног деформисања, ФТН, Универзитет у Новом Саду Технологија машиноградње, ФТН, Универзитет у Новом Саду Основи машинских технологија 2, ФТН, Универзитет у Новом Саду Технологија обликовања пластике, ФТН, Универзитет у Новом Саду Машине и уређаји за прераду пластике, ФТН, Универзитет у Новом Саду Пројектовање алата за пластику, ФТН, Универзитет у Новом Саду 3. Број часова недељно (вежби и семинара): 12 б) Садашњи наставни рад (за реизбор у звање асистента): 1. Реизборност у звање асистента (од.до, број): - 2. Одржавање наставе под менторством (обим ангажовања у часовима / семестру, на предмету, са фондом часова): - 3. Назив предмета, година студија и број часова практичне и семинарске наставе на основним, специјалистичким и магистарским студијама: - 4. Увођење нових области, наставних предмета и метода у наставном процесу: - 5. Руковођење – менторство у раду са студентима (семинарски, стручни радови и сл.): - в) Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација: – Корисник стипендије општине Сремска Митровица г) Дидактичка средства (приручници, скрипте и сл. Наслов, аутор, година издања, издавач): д) Мишљење студената о педагошком раду сарадника ако је формирано у складу са општим актом факултета: Укупна просечна оцена студената: 9,86 ђ) Остало

1. Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издања и издавач):
-
2. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издања и издавач):
-
3. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):
-
4. Референце националног нивоа у другим државама (публикације у станим националним часописима, самосталне или колективне изложбе, уметнички или спортски наступи на билатералном нивоу):
-
5. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички или спортски наступи у земљи:
1) **Стефановић, Љ.**, Милутиновић, М. : Идејно решење алата за израду зупчaste спојнице инјекционим пресовањем, Зборник радова Факултет техничких наука, едисија Техничке науке-зборници 2018, Нови Сад, 1/2018, 29-32 – **М53**
6. Саопштења на међународним научним скуповима:
1) Драгиша Вилотић, Плавка Скакун, Милија Краишник, Младомир Милутиновић, Дејан Моврин, **Љиљана Стефановић**, : *WORKABILITY CRITERION IN BULK METAL FORMING*, The 8 th PSU-UNS International Conference on Engineering and Technology (ICET-2017), Нови Сад, Србија, Јун 8-10, 2017, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, - **М33**
7. Сопштења на домаћим научним скуповима:
1) **Стефановић, Љ.**, Милутиновић, М., Скакун П. :Оптимизација процеса инјекционог пресовања нумеричком симулацијом, Научна конференција са међународним учешћем ЕТИКУМ, Нови Сад, Србија 6.12-8.12.2018., - **М63**
2) Мирослав Планчак, Младомир Милутиновић, Плавка Скакун, **Стефановић Љиљана**, Моврин Дејан,: *Напредне технологије у области обраде метала деформисањем*, Конференција са међународним учешћем “Примена нових технологија и идеја у школском инжењерском образовању ”, Техничка школа Пожега, 15-16. Мај, 2017, пп. 103-108 - **М63**
3) **Љиљана Стефановић**, Младомир Милутиновић, Драгиша Вилотић, Саша Ранђеловић,: *Мogućности унапређења процеса инјекционог пресовања применом нумеричке симулације*, XXIV Скуп ТРЕНДОВИ РАЗВОЈА: “ДИГИТАЛИЗАЦИЈА ВИСОКОГ ОБРАЗОВАЊА”,Копаоник, 21. - 23. 02. 2018.- **М63**
8. Радови у којима је кандидат једини аутор и први коаутор:
-
9. Индекс компетентности:
-

VI. СТРУЧНИ РАД (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, законски текстови и др).

VII. ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ

-

VIII. ОСТАЛО

-

IX. АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста): Љиљана Стефановић, се уписала на основне академске студије Производно машинство на Факултету техничких наука Универзитета у Новом Саду 2012. године. Усмерење Производно машинство завршила је 2016. године са просечном оценом 9,36 и стекла звање дипломирани инжењер машинства. Школске 2016/17. године уписала се на мастер академске студије Производно машинство-Савремене технологије обликовања пластике на Факултету техничких наука Универзитета у Новом Саду. Октобра 2017. одбранила је мастер рад под називом ”Идејно решење алата за израду зупчасте спојнице инјекционим пресовањем” са оценом 10 (десет). Просечна оцена кандидата на мастер студијама је 9,56. Докторске академске студије на Факултету техничких наука на студијском програму Машинство уписала је школске 2017/2018. године. Од новембра 2016. године запослена је као сарадник у настави на катедри за технологије обликовањем и инжењерство површина. За свој досадашњи педагошки рад високо је оцењена (9,86) од стране студената. Аутор и коаутор је 5 научно-стручних радова.
X. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ И НА РАДНО МЕСТО СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО (на 1 / 2 стране куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан): На основу увида у приложену документацију чланови Комисије констатују да кандидат, Љиљана Стефановић, маст. инж. маш. испуњава услове за избор у звање Асистент за ужу научну област Технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије, предвиђене законом и статутом Факултета
XI. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ САРАДНИКА На основу наведених чињеница, Комисија за писање извештаја, предлаже Изборном већу Факултета техничких наука да се кандидат: Љиљана Стефановић изабере у звање асистента на одређено време, за ужу научну област Технологија пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије, на Факултету техничких наука, Универзитета у Новом Саду.
ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ др Младомир Милутиновић, доцент, Факултет техничких наука Нови Сад, председник комисије Др Плавка Скакун, доцент, Факултет техничких наука Нови Сад, члан др Миљана Прица, ванр. проф. Факултет техничких наука Нови Сад, члан

НАПОМЕНА: Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без непотребног текста.

Разврставање и рангирање радова и индекс компетенције врше се односно израчунавају према правилнику надлежног министарства.

Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.