УНИВЕРЗИТЕТ У НОВОМ САДУ **ОБРАЗАЦ - 2**
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА

ОБРАЗАЦ ЗА ПИСАЊЕ ИЗВЕШТАЈА О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ САРАДНИКА УНИВЕРЗИТЕТА
-обавезна садржина-

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА

1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења

Одлука бр. 01-343/2, Наставно-научно веће Факултета техничких наука, 15.01.2019.

2. Датум и место објављивања конкурса

Лист "Послови", 23.01.2019.

3. Број сарадника са назнаком звања (асистент приправник, асистент) и назив уже научне области

1 (један) АСИСТЕНТ, за ужу научну област Процеси обраде скидањем материјала

4. Састав комисије са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. **Др Марин Гостимировић, редовни проф., УНО: Процеси обраде скидањем материјала, 29.12.2011. изабран у звање редовног професора, ФТН, Нови Сад**
2. Др Милован Лазаревић, ванредни професор., УНО:Производни системи, организација и менаџмент, 22.04.2015. изабран у звање ванредног проф., ФТН, Нови Сад
3. Др Миленко Секулић, редовни проф., УНО: Процеси обраде скидањем материјала, 15.10.2017. изабран у звање редовног професора, ФТН, Нови Сад

5. Пријављени кандидати:

Анђелко Алексић, маст. инж. маш.

II. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

1. Име, име једног родитеља и презиме:

Анђелко, Аврам, Алексић

2. Звање:

Мастер инжењер машинства

3. Датум и место рођења:

25.02.1994., Сремска Митровица

4. Садашње запослење, професионални статус, установа или предузеће:

Сарадник у настави, Факултет техничких наука у Новом Саду

5. Година уписа и завршетка основних студија:

2013.-2017. године

6. Студијска група, факултет и универзитет:

Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду

7. Успех у студијама:

Кандидат је завршио основне академске студије у трајању од четири године, обима 241 бод ЕСПБ, са просечном оценом 9,45 (девет и 45/100)

8. Оцене из наставних предмета релевантних за избор:

Технологија обраде резањем - 10 (десет)
Неконвенционални поступци обраде - 10 (десет)
Иновационе технологије- 10 (десет)
Дизајн и функционалност производа - 10 (десет)

9. Наслов и оцена дипломског рада или дипломског испита:

"Дизајн посуде за електроерозивну обраду са помешаним прахом у течном диелектрикуму", одбрањен са оценом 10 (десет)

10. Студијска група, факултет, универзитет и успех на специјалистичким, односно магистарским студијама:

Кандидат је завршио мастер академске студије другог степена на студијском програму ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО у трајању од 1 (једне) године, обима 62 бода ЕСПБ, са просечном оценом 9,78 (девети 78/100), на Универзитету у Новом Саду, Факултету техничких наука, Департману за производно машинство. Од школске 2018/2019. је уписан на 1 (прву) годину докторских студија, на Универзитету у Новом Саду, Факултету техничких наука, Департману за производно машинство, студијски програм: Производно машинство

11. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија:

На мастер студије уписан шк. 2017/2018, а исте завршио 09.10.2018.

12. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе:

Мастер рад под називом:"Оптимизација параметара процеса резања помоћу природом инспирисаних алгоритама", одбрањен са оценом 10 (десет)

13. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству:

/

14. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врлодобро, добро,задовољавајуће

Енглески језик-чита (добро), пише (добро), говори (добро)

15. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):

Производно машинство

III. КРЕТАЊЕ У ПРОФЕСИОНАЛНОМ РАДУ

1 Установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање (навести сва):

Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, Департман за производно машинство/запослен од 04.03.2018. у звању сарадник у настави

IV. ЧЛАНСТВО У СТРУЧНИМ И НАУЧНИМ АСОЦИЈАЦИЈАМА

/

V. НАСТАВНИ РАД:

а) Претходни наставни рад (пре избора у звање асистента):

/

1. Педагошко искуство пре избора у звање асистента:

Сарадник у настави од 04.03.2018. године

2. Ангажованост у одржавању вежби и семинара (на ком предмету, факултету, универзитету):

Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, на предметима:Технологије обраде резањем, Основи машинских технологија I, Дизајн и функционалност производа, Иновационе технологије

3. Број часова недељно (вежби и семинара):

14,88

б) Садашњи наставни рад (за реизбор у звање асистента):

/

1. Реизборност у звање асистента (од.до, број):

/

2. Одржавање наставе под менторством (обим ангажовања у часовима / семестру, на

предмету, са фондом часова):

/

3. Назив предмета, година студија и број часова практичне и семинарске наставе на основним, специјалистичким и магистарским студијама:

/

4. Увођење нових области, наставних предмета и метода у наставном процесу:

5. Руковођење – менторство у раду са студентима (семинарски, стручни радови и сл.):

/

в) Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација:

/

г) Дидактичка средства (приручници, скрипте и сл. Наслов, аутор, година издања, издавач):

д) Мишљење студената о педагошком раду сарадника ако је формирано у складу са општим актом факултета
Укупна просечна оцена од стране студената 9,85 (девет и 85/100)

ђ) Остало

1. Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издања и издавач):

/

2. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издања и издавач):

/

3. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):

/

4. Референце националног нивоа у другим државама (публикације у станим националним часописима, самосталне или колективне изложбе, уметнички или спортски наступи на билатералном нивоу):

/

5. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички или спортски наступи у земљи:

Алексић А., Секулић М.: Оптимизација параметара процеса резања помоћу природом инспирисаних алгоритама, Зборник радова ФТН, Нови Сад, 2018.

6. Саопштења на међународним научним скуповима:

Sekulić M., Gostimirović M., Kulundžić N., Aleksić A.: Technological changes in mold makin industry, 13th International Scientific Conference MMA2019- Flexible Technologies, Novi Sad, Serbia, September 28-29, 2018., pp. 37-40

7. Сопштења на домаћим научним скуповима:

/

8. Радови у којима је кандидат једини аутор и први коаутор:

/

9. Индекс компетентности:

/

VI. СТРУЧНИ РАД (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, законски текстови и др).

/

VII. ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ

/

VIII. ОСТАЛО

/

IX. АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):

Кандидат Анђелко Алексић је рођен 25.02.1994. године Сремској Митровици, Република Србија. Држављанин је Републике Србије. Основну школу је завршио 2009. године у Платичеву. Исте године је уписао Економско-трговинску школу у Шапцу, коју завршава 2013. године са одличним успехом. На Факултет техничких наука у Новом Саду се уписује 2013. године, где на Департману за производно машинство завршава основне академске студије, на студијском модулу Савремене технологије обликовања пластике и дрвета. Током основних академских студија је положио са оценом 10 (десет) све испите који су релевантни за област за коју се бира: Технологије обраде резањем, Неконвенционални поступци обраде, Иновационе технологије, Дизајн и функционалност производа. Дипломски рад под називом "Дизајн посуде за електроерозивну обраду са помешаним прахом у течном диелектрикуму" је одбранио 29.09.2017. са оценом 10 (десет). У току основних академских студија је постигао просечну оцену 9,46 (девет и 46/100).

Школске 2017/2018. је уписао мастер студије, на Универзитету у Новом Саду, Факултету техничких наука, Департману за производно машинство, студијски модул: Савремене технологије обликовања пластике и дрвета. У току мастер студија је постигао просечну оцену 9,78 (девет и 78/100). Мастер рад под називом "Оптимизација параметара процеса резања помоћу природом инспирисаних алгоритама" је одбранио 09.10.2018. са оценом 10 (десет).

Школске 2018/2019 године је уписао прву годину докторских академских студија на Факултету техничких наука, студијски програм: Машинство.

Тематско подручје опредељења за научни рад и усавршавање је ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала. Објавио је један научни рад из категорије М33 и један научни рад из категорије М53.

Запослен је од 04.03.2018. на Факултету техничких наука, као Сарадник у настави, на Катедри за процесе обраде скидањем материјала. Био је ангажован или је тренутно ангажован у држању вежби из следећих предмета: Технологије обраде резањем, Основи машинских технологија I, Дизајн и функционалност производа, Иновационе технологије. Укупна просечна оцена од стране студената у школској 2017/2018 је 9,85 (девет и 85/100)

Служи се енглеским језиком. У свакодневном раду користи рачунар (MS Office-Word, Excel, PowerPoint), као и софтвере за пројектовање и дизајн као што су AutoCAD, Solid Edge, Pro/ENGINEER.

X. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ И НА РАДНО МЕСТО СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО (на 1 / 2 стране куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан):

На основу напред изнетих података и изведене анализе рада кандидата, Комисија констатује да **Анђелко Алексић, маст. инж. машинства** испуњава све законске услове за избор у звање **АСИСТЕНТА** за ужу научну област **Процеси обраде скидањем материјала.**

1. Завршене основне академске студије на студијској групи **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**, студијски модул **САВРЕМЕНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ ОБЛИКОВАЊА ПЛАСТИКЕ И ДРВЕТА.**
2. У току основних академских студија је постигао просечну оцену 9,46 (девет и 46/100).
3. Завршене мастер академске студије на студијској групи **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**, студијски модул **САВРЕМЕНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ**

ОБЛИКОВАЊА ПЛАСТИКЕ И ДРВЕТА.

4. У току мастер академских студија је постигао просечну оцену 9,78 (девет и 78/100).
5. Школске 2018/2019 године је уписао прву годину докторских академских студија на Факултету техничких наука, студијски програм: Машинство.
6. Педагошко искуство у трајању од једне године, у звању Сарадник у настави на предметима: Технологије обраде резањем, Основи машинских технологија I, Дизајн и функционалност производа, Иновационе технологије.
7. Укупна просечна оцена од стране студената, током извођења вежби у звању Сарадник у настави износи 9,85 (девет и 85/100).

XI. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ САРАДНИКА

На основу свега изложеног, Комисија предлаже надлежним органима Факултета техничких наука и Универзитета у Новом Саду да се

Анђелко Алексић, мастер инж. маш.

изабере у звање **АСИСТЕНТА** за ужу научну област **ПРОЦЕСИ ОБРАДЕ СКИДАЊЕМ МАТЕРИЈАЛА.**

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

_____

Др Марин Гостимировић, редовни проф., председник

_____

Др Милован Лазаревић, ванредни проф., члан

_____

Др Миленко Секулић, редовни проф., члан